

# 90 лет РЕЧИЦКОМУ МЕТИЗНОМУ ЗАВОДУ

А. С. ВАШКОВ, директор РУП «Речицкий метизный завод»

## РЕЧИЦКОМУ МЕТИЗНОМУ ЗАВОДУ – 90 ЛЕТ



90 лет в историческом процессе — мизер, но для завода это значительная и знаменательная дата. Республиканское унитарное предприятие "Речицкий метизный завод" — одно из старейших предприятий г. Речица, со своей славной историей, прошедшее сложный путь становления от небольшого заводика на берегу Днепра до завода, в свое время, Всесоюзного значения.

Сейчас предприятие переживает трудный период и все же ... все это бывало и в прошлом и не один раз. Но коллектив завода, руководство всегда находили пути выхода из тупиковой ситуации, выручали свое любимое детище, поднимали на ноги, делали его сильным и конкурентоспособным.

На территории нынешнего завода ранее размещалась лесопилка, при которой находилась мельница с одним жерновом. В 1910 г. владелец М. Заклинд продан свой лесопильный завод и железнодорожную ветку помещикам Борису и Владимиру Риккам за 14 тыс. руб.

Братья Рикк были крупными землевладельцами, получили хорошее образование. Владимир

имел специальность финансиста, Борис — инженера. У Рикков были имения в деревнях Молодуш и Солтаново, где размещались их винокурный и лесопильный заводы, а также вальцевая мельница. К тому же они владели имением в д. Русаки Киевской губернии.

После покупки завода братья Рикк продали имение Русаки, заложили в Русско-азиатском банке поместье и лесопилку в д. Солтаново, а на вырученные средства стали строить гвоздильный завод. Оборудование для него — гвоздильные и волочильные станки закупили в Германии, пригласили специалистов для строительства нового завода, монтажа оборудования и работы на нем. Одновременно со строительством предприятия возводили и жилой фонд для приглашенных работников.

В начале мая 1912 г. было закончено строительство заводского корпуса и установлено оборудование для волочения проволоки и изготовления гвоздей. 10 мая проволочно-гвоздильный завод и вальцевая мельница, перевезенная из Солтаново, были сданы в эксплуатацию.

Вначале завод, на котором работало всего 40 человек, выпускал до 30 пудов гвоздей в сутки. Но с подготовкой кадров и освоением производства предприятие набирало темпы. Производительность его составила в 1912 г. — 40 пудов гвоздей, а в 1913 г. уже 100 пудов в сутки.

С началом первой империалистической войны военным Министерством братьям Рикк были предоставлены кредиты и установлены станки по изготовлению колючей проволоки для заграждений, которую завод начал спешно выпускать и поставлять фронту.

За годы войны братья Рикк разбогатели. В 1916 г. они закупили в Америке новое оборудование для шурупного цеха — головкообточное, резьбонарезные станки и прессы для изготовления шурупной заготовки. Поставщиками оборудования также были немецкие фирмы "Кук" и "Кайзер". В 1917 г. был построен новый двухэтажный корпус шурупного цеха, где было смонтировано новое оборудование.

В период Великой Октябрьской Социалистической революции завод был национализирован.

За годы гражданской войны и оккупации предприятие было сильно разрушено. Примечательно, что в 1920 г. польские интервенты искали уникальную по тем временам машину "Компауд", с помощью которой путем ременных передач приводились в движение станки, волоочильные барабаны, вырабатывалась электроэнергия. Ее хотели демонтировать и вывезти в Польшу. Однако специалисты предприятия заранее сняли и закопали на территории завода ее главную часть — регулятор пара. Многие из рабочих знали, где именно, но предателей не нашлось.

В том же 1920 г. завод стали восстанавливать и ввели в эксплуатацию в рекордно короткие сроки. Предприятие было переименовано вначале в "Приднепровский", а затем в Речицкий проволочно-гвоздильный завод им. Интернационала. Первым его директором стал Борис Израилевич Эвенчик, а главным инженером — Борис Афанасьевич Рикк, который проработал на заводе до 1924 г., а затем был переведен на спичечную фабрику.

К 1923 г. завод достиг довоенного уровня производства. В 1927 г. на предприятии работало 239 человек, из них — 24 служащих и 2 специалиста, а в 1935 г. — 316 человек.

Постановлением СНК БССР от 25 июня 1935 г. завод был реконструирован. На эти цели было выделено 50 тыс. руб., которые были направлены на капитальный ремонт оборудования и замену устаревшего, отпущены средства для строительства жилого дома для семей рабочих. В итоге мелкое производство переросло в государственное предприятие. Возросла мощность завода, увеличился выпуск продукции.

В 1939 г. было выпущено 40 тыс. пудов гвоздей. Потребителям также отправлялась товарная проволочка, шурупы. Был освоен выпуск товаров народного потребления.

Мощность завода к 1941 г. возросла по сравнению с 1917 г. в 5 раз, на нем работало 414 человек, валовый выпуск продукции составлял 4 296 750 руб.

Накануне оккупации города фашистами основное оборудование завода было демонтировано и отправлено в г. Барнаул и Горький.

Героически сражались на фронтах Великой Отечественной метизники. Ратный подвиг невозвратившихся с полей сражений увековечен в сооруженном около здания заводоуправления памятнике. Навечно вписаны имена заводчан на мраморе, кто пошел на войну и не вернулся: Григорий Дмитриевич Борисов, Павел Николаевич Аристов, Иван Никитович Базовский, Алексей Куприянович Вашилов, Александр Николаевич Гаврилов, Фома Евстигнеевич Богданов, Борис Прокофьевич Глевский, Франц Филиппович Гусев, Исак Борисович Лельчук, Александр Федотович Мурашко, Григорий Моисеевич Подберезин, Виктор Михайлович Пиневиц, Иосиф Вуль-

фович Славин, Александр Ефимович Стрельченко, Иван Корнилович Толкачев, Борис Абрамович Чернин.

После освобождения Речицы от фашистских оккупантов началось восстановление завода. До начала 1945 г. на метизном работало уже 200 рабочих. В первый послевоенный год за шесть месяцев ими было изготовлено для страны 1000 т гвоздей и 100 т шурупов.

В 1959 г. завод стал выпускать крепежные изделия и калиброванные цепи. В том же году постановлением СНХ БССР проволочно-гвоздильный завод им. Интернационала переименован в "Речицкий метизный завод". 12 ноября 1965 г. завод был передан в распоряжение Министерства черной металлургии СССР, в непосредственное подчинение объединения "Союзметиз".

За годы послевоенных пятилеток объем выпускаемой продукции увеличился в 855 раз, производительность труда на одного работающего повысилась в 7 раз, число работающих увеличилось в 50 раз.

1961 год — знаменательный год для завода. РМЗ приобрел высокопроизводительные холодно-высадочные полуавтоматы. В последующие годы завод пережил коренную реконструкцию. Введены в эксплуатацию новые цеха, расширен инструментальный цех, построены новые здания заводоуправления, Дома культуры, столовой, активно ведется жилищное строительство.

Коллектив завода неоднократно был победителем всесоюзных соревнований среди предприятий страны, завоевал переходящее Красное Знамя ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ. По итогам работы за минувшие годы, в 1987 г. РМЗ был занесен на Всесоюзную Доску почета ВДНХ СССР.

Высокие трудовые достижения метизников-речичан были высоко оценены руководством страны. Многие труженики завода были награждены орденами и медалями, среди них: В. А. Бондаренко — орденами "Октябрьской революции", "Трудового Красного Знамени", медалью за "Трудовое отличие", В. Л. Леончик — орденами "Трудового Красного Знамени", "Дружбы народов", А. Л. Корольков — орденами "Знак почета", "Трудового Красного Знамени", В. А. Потерухо — орденами "Трудовой славы" III и II степеней, Н. П. Радзанов — орденом "Октябрьской революции", Л. И. Марковец — орденами "Дружбы народов", "Трудового Красного Знамени", С. И. Котов, С. В. Куликовская, П. В. Козловский — орденом "Знак почета", С. Я. Луньков, Н. П. Сидина, С. И. Дашкевич, П. М. Березин, Л. Г. Киселев, В. П. Прусковец, В. Н. Луцкович — орденом "Трудовой славы" III степени, В. Г. Федоров, В. И. Дамковский, В. Н. Свистуненко, Б. Е. Титов, Н. М. Кашпур, В. К. Бобченко, В. Г. Артеменко, В. М. Бураченко, Г. А. Тарасенко, а также другие заводчане — многими правительственными наградами бывшего СССР.



Рабочие и служащие Речицкого гвоздильно-проволочного завода им. Интернационала. 1922 г.  
Во втором ряду пятый слева главный инженер Борис Афанасьевич Рикк, бывший владелец завода.



Завод им. Интернационала. г. Речица. 1927 г.

Сегодня продукция РУП "Речицкий метизный завод" широко известна за рубежом и пользуется большим спросом. Ассортимент выпускаемой продукции РУП "РМЗ" очень широк и разнообразен. В программу поставок входят более 80 видов гвоздей (строительные, толевые, кровельные, отделочные, тарные, ершенные, винтовые, Г-образные, машинные) по ГОСТ и стандартам DIN диаметром 1,2—10 мм и длиной 14—310 мм; проволока различных диаметров стальная низкоуглеродистая, для армирования железобетонных конструкций, стальная сварочная; шурупы диаметром 2,5—6,0 мм, длиной 10—90 мм; винты МЗ—М10 длиной 8—70 мм; болты по стандартам и специальные М6—М16 длиной 12—120 мм; гайки шестигранные М4—М16 стандартные и специальные; заклепки стандартные и специальные диаметром 2,5—16 мм, длиной 6—100 мм; оси специальные диаметром 3—10 мм. Вся продукция имеет сертификаты соответствия стандартам РБ и РФ.

На предприятии введена в эксплуатацию установка и освоена технология производства железного купороса для энергетиков республики из отработанных травильных растворов. Завод располагает оборудованием для нанесения блестящего цинкового покрытия гвоздей, болтов, гаек, винтов, шурупов и других метизных изделий. Планируются строительство и ввод в эксплуатацию очистных сооружений для стоков гальванического и травильного производства, модернизация оборудования для отжига проволоки с применением электронного управления ПЭВМ.

Внедрены в производство новые технологии по термообработке гвоздей из стали 70, выпускаемой БМЗ, упаковки отожженной проволоки в мотках 5,0—50 кг, упаковки продукции в картонную тару на автоматических линиях "Билвинко" (Дания), "Альтримекс" (Голландия) с расфасовкой по 1—5 кг; галтовки гвоздей, накатки гвоздей плоскими плашками и ролик-сегментом с образованием "ершеного" и винтового стержня, производства квадратной и тrefовой проволоки для изготовления гвоздей и пружинных шайб, а также освоено производство больших гвоздей диаметром 7—10 мм и длиной 310 мм.

Однако в последние годы, особенно в период кризиса 1998 г., Речицкий метизный завод оказался в затруднительном финансовом положении, оказалась невозможной выплата долгов в банке, из-за чего объем производства уменьшился вдвое, а рентабельность снизилась практически с 20 до минус 7%. Со сменой руководства Речицкого метизного завода в сентябре 1999 г. в технические службы предприятия были привлечены высококвалифицированные специалисты и коллектив завода в крайне тяжелой сложившейся ситуации совместно с Министерством промышленности РБ при поддержке Совета Министров РБ нашел достаточно эффективные способы выхода завода из создавшейся ситуации.

Первостепенную роль сыграло тесное сотрудничество между РУП "Речицкий метизный завод" и РУП "Белорусский металлургический завод", который является одним из крупнейших в Европе производителей катанки. Безусловно, руководство РУП "БМЗ" пошло на определенные финансовые уступки, но в итоге здесь преследовалась идеологическая направленность в рамках нашего государства, где практически все крупнейшие предприятия представляют собой государственные субъекты хозяйствования. С привлечением лучшего научного и производственного потенциала Республики Беларусь в области металлургических технологий, инвесторов Речицкий метизный завод совместно с РУП "БМЗ" остановил фактическое падение в пропасть объемов производства и рентабельности выпускаемой продукции и, начиная со второй половины 2000 г., РМЗ начал набирать обороты, увеличивая при этом не только импортную, но и, значительно, в 2—3 раза, экспортную составляющую. Объем экспорта за 2000—2001 гг. по сравнению с 1998—1999 гг. вырос в 4,5 раза при положительной рентабельности. Общий объем производства в настоящее время составляет 45 тыс. т, в перспективе планируется достичь годового объема на уровне 55 тыс. т.

В настоящее время Речицкий метизный завод, используя разнообразные схемы сбыта, практически ворвался на рынки высокоразвитых западных государств, таких, как Германия, Франция, Италия, не говоря уже о российских, украинских и молдавских потребителях метизной продукции, и постоянно продолжает работу по выпуску специальных крепежных изделий и гвоздей, пользующихся повышенным спросом у потребителей.

С начала 2000 г. и на конец 2001 г. было погашено долгов на сумму более 3 млн долл. США, причем погашение осуществлялось за счет собственных оборотных средств Речицкого метизного завода. Безусловно, с падением мирового объема производства стали и проката значительно упали цены на готовую продукцию (и чем более наукоемкая продукция, тем ниже цены на нее по сравнению с вложенными средствами на производство), хотя на сырье возросли на 10—15%, но в рамках промышленного комплекса республики финансовое положение РМЗ остается тяжелым. Это усугубляется еще и тем, что курс единой европейской валюты ЕВРО, по которому ведутся взаиморасчеты на европейских рынках, резко снизился по отношению к доллару США.

Однако вместе с этим при постоянном сотрудничестве с научно-исследовательскими подразделениями (Белорусское объединение литейщиков и металлургов; технические службы РУП "БМЗ"; Белорусский национальный технический университет (ранее Белорусская государственная политехническая академия); собственный научный потенциал) коллектив завода постоянно работает

