

ТЕХНОЛОГИЯ И ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОТРЕЗАНИЯ РЁБЕР КУБА

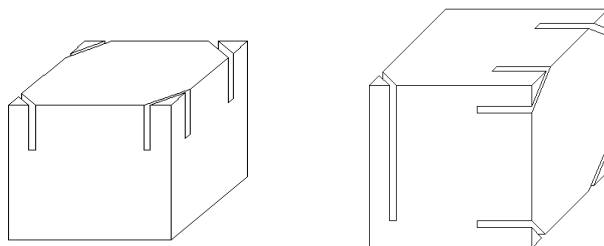
Студент гр.113918 Евстратчик В.В.

Доцент Щетникович К.Г.

Белорусский национальный технический университет

В процессе отпиливания ребер куба плоскость отрезного диска расположена под углом к обрабатываемой поверхности. Вследствие наклонного расположения граней куба, происходит увод алмазно-отрезного круга. Для упрощения технологического процесса была разработана методика обработки куба путём определённой последовательности надрезов рёбер куба с последующим их срезанием.

Куб закрепляется в призматических тисках на нижнюю грань и делается четыре надреза маятниковой пилой на глубину $1/3$ ребра на верхней поверхности, как показано на рисунке а.



а)

б)

Рисунок – Последовательность отпиливание рёбер куба

Затем куб последовательно устанавливается на боковые грани и делаются надрезы на глубину $4/5$ ребра, рисунок б. При выполнении последующего надреза, происходит отделение предыдущего ребра. После удаления восьми ребер куб вновь устанавливается на нижнюю грань и окончательно отрезаются оставшиеся четыре ребра.

Таким образом, данная методика позволяет достигнуть большей точности и повысить производительность обработки.

Литература

1. Руководство по обработке драгоценных и поделочных камней: Пер. с англ. / Дж. Синкенес - М.: Мир, 1989. - 423 с.