

УСТАНОВКА ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ШЛИФОВАНИЯ ШАРИКОВ ИЗ МИНЕРАЛЬНОГО СЫРЬЯ

Студентка гр. 113918 Лабуз А.А.

Доцент Щетникович К.Г.

Белорусский национальный технический университет

При традиционном процессе предварительного шлифования шариков из кубиков вследствие больших ударных нагрузок наблюдается значительное повреждение заготовок. Предложенная установка позволяет значительно уменьшить повреждения заготовок. Особенностью установки является конструкция кольца с направленными перегородками, позволяющая снизить скорость перемешивания кубиков и создать направленную циркуляцию заготовок в рабочей зоне. В состав установки входит неподвижный барабан 1, абразивный круг 2, кольцо 3 с направляющими перегородками 4, крышка 5 с резиновым покрытием. Снижение скорости перемещения кубиков достигается за счет периодически повторяющихся перегородок 4 и выступов 6 кольца. Изменение направления движения заготовок обеспечивается за счет переменной высоты ребер и наклонного расположения поверхностей выступов. Заготовки в зоне обработки совершают зигзагообразное движение.

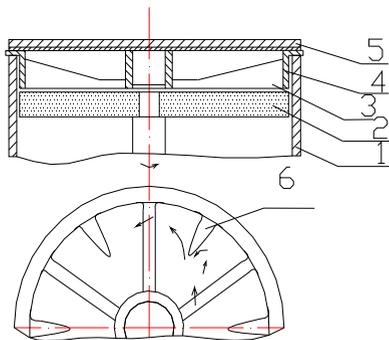


Рисунок – схема рабочей зоны

Литература:

1. Справочник технолога-оптика: Справочник / И.Я. Бубис [и др.]; под общ. ред. С.М. Кузнецова и М.А. Окатова. – Л.: Машиностроение, 1983. – 414 с.