

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ РЕБЕР И УГЛОВ КУБИКОВ

Студентка гр. 113918 Шукайло Е.А.

Доцент Щетникович К.Г.

Белорусский национальный технический университет

Процесс обработки кубиков характеризуется большой трудоемкостью и долговечностью. Для повышения производительности и точности шлифования ребер и углов кубиков было разработано специальное приспособление.

Кубики 2 устанавливаются на две параллельные пластины 3 и 4, в которых сделаны призматические пазы под заготовки. Скрепленные пластины, с помощью болтов, соединяются с уголком 6. Уголок устанавливается на каретке направляющих качения. Направляющие установлены на угольнике 7, закрепленном на столе 5. Кубики шлифуются абразивным кругом 1.

Эта конструкция позволяет одновременно обрабатывать большое количество кубиков, позволяет шлифовать параллельные ребра кубиков без перезакрепления заготовок. Устройство применяется для обработки изделий из цветных камней.

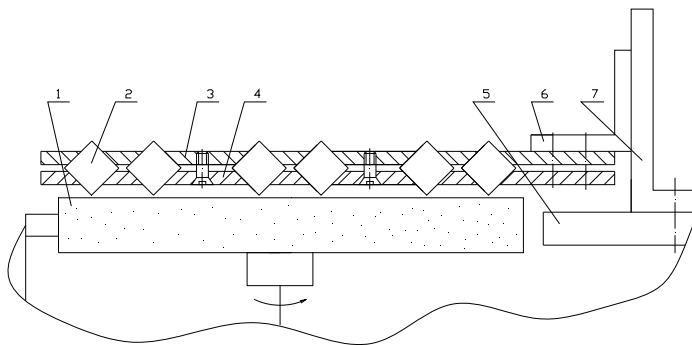


Схема установки

Литература:

1. Синкес, Д.Ж. Руководство по обработке драгоценных и поделочных камней: Пер. с англ. / Д.Ж. Синкес. – М., Мир, 1989. - 123 с.