



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1806083 A3

(51)5 В 67 С 11/02

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ  
ВЕДОМСТВО СССР  
(ГОСПАТЕНТ СССР)

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К ПАТЕНТУ

1

(21) 4942589/13  
(22) 04.06.91  
(46) 30.03.93. Бюл. № 12  
(71) Белорусский политехнический институт  
(72) М.С. Теленченко и В.В. Теленченко  
(73) Белорусский политехнический институт  
(56) Патент США № 1438747,  
кл. F 16 К 13/00, опублик. 1922.

2

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ СЛИВА ЖИДКОСТИ  
(57) Использование: для слива жидкостей, например, при техническом обслуживании автомобилей. Сущность изобретения: корпус отвинчивается на несколько оборотов. Уплотнительный элемент отходит от сливного отверстия емкости и жидкость по каналам поступает в отверстие и далее в сборную емкость. 7 ил.

Изобретение относится к устройствам технического обслуживания автотранспортных средств, металлообрабатывающего и другого оборудования и предназначено для слива жидкости из узлов и агрегатов.

Целью изобретения является повышение надежности.

На фиг.1 показан общий вид устройства; на фиг.2 – сечение А–А на фиг.1; на фиг.3 – сечение Б–Б на фиг.1; на фиг.4 – сечение В–В на фиг.1; на фиг.5 – схема работы устройства; на фиг.6 – вариант выполнения устройства; на фиг.7 – сечение Г–Г на фиг.6.

Устройство содержит корпус 1, сливную пробку 2, уплотнительный элемент 3 и заглушку 4. Корпус с помощью резьбового соединения крепится к емкости 5.

Сливная пробка имеет осевые каналы 6, расположенные по концентрической окружности, и радиальные каналы 7, расположенные в одной вертикальной плоскости с осевыми каналами 6.

Корпус 1 имеет осевой канал 8 и оканчивается хвостовиком под ключ.

Заглушка 4 защищает отверстие 8 и каналы 6 и 7 от их загрязнения в процессе эксплуатации.

Устройство работает следующим образом.

Удаляется заглушка 4. Корпус 1 отвинчивается на несколько оборотов. При этом уплотнительный элемент отходит от сливного отверстия 5 и жидкость по каналам 6 и 7 поступает в отверстие 8 и далее в сборную емкость (не показана). На фиг.5 путь истечения жидкости показан стрелками.

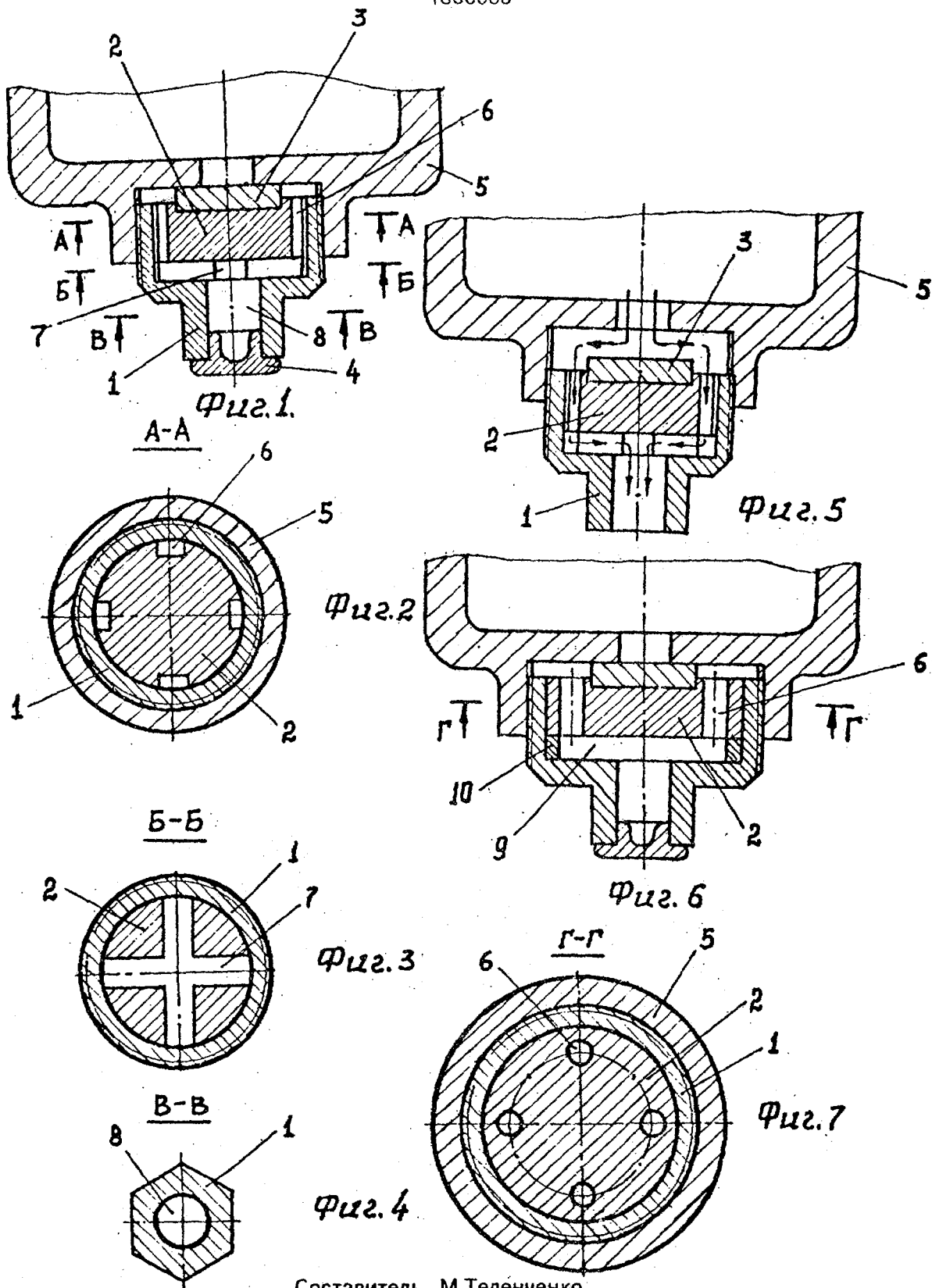
На фиг.6,7 показан вариант выполнения устройства. В данном случае сливная пробка 2 не имеет радиальных каналов. Полость 9, заменяющая радиальные каналы и служащая для связи осевых каналов с отверстием 8, образована за счет применения кольца 10.

Конструкция устройства является более надежной, так как в нем требуется герметизировать только сливное отверстие емкости для жидкости.

Ф о р м у л а   и з о б р е т е н и я

Устройство для слива жидкости, содержащее корпус и смонтированную в нем с возможностью перемещения пробку, имеющую вертикальный и радиальные каналы для прохода жидкости, отличающаяся тем, что в пробке образованы дополнительные вертикальные каналы, при этом все вертикальные каналы расположены по концентрической окружности пробки, радиальные каналы расположены в одной вертикальной плоскости с вертикальными каналами.

(19) SU (11) 1806083 A3



Редактор

Составитель М.Теленченко  
Техред М.Моргентал

Корректор С.Патрушева

Заказ 960

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5