



ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ
ВЕДОМСТВО СССР
(ГОСПАТЕНТ СССР)

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4881401/05
(22) 11.11.91
(46) 15.06.93. Бюл. № 22
(71) Белорусский политехнический институт
(72) С.А.Беляев
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 582922, кл. В 23 D 19/04, 1975.
Авторское свидетельство СССР
№ 856688, кл. В 23 D 19/06, 1987.

Изобретение относится к производству резинотехнических изделий, а именно к изготовлению плоскозубчатых ремней из предварительно сформованного викаля путем последующей его разрезки на отдельные зубчатые ремни требуемой ширины.

Цель изобретения заключается в упрощении конструкции устройства.

На чертеже изображен вид в плане.

Устройство содержит станину 1 со шпинделем 2, установленным с возможностью вращательного движения, в котором закреплена оправка 3. Оправка 3 выполнена в виде цилиндра сплошного сечения, например, из дерева с упругой наружной поверхностью 4.

На поперечном суппорте 5 установлен кронштейн 6, в котором смонтирован с возможностью свободного вращения валик 7. На валике 7 жестко установлены ножевые диски 8 и эластичные упругие кольца 9, диаметр которых равен или несколько больше диаметра ножевых дисков 8.

Кольца 9 могут быть изготовлены, например, из микропористой резины.

2

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ ИЗДЕЛИЙ
(57) Использование: резка кольцевых изделий и никеля на устройстве простой конструкции. Сущность изобретения: режущая часть ножевого диска образована торцевыми фасками, расположенными под острым углом друг к другу. Прижимные кольца выполнены с диаметром не менее диаметра ножевых дисков. При работе прижимное кольцо деформируется и его сдеформированная часть размещается в зазоре между режущей частью и кольцом, обеспечивается постоянный поджим никеля. 1 ил.

Устройство работает следующим образом.

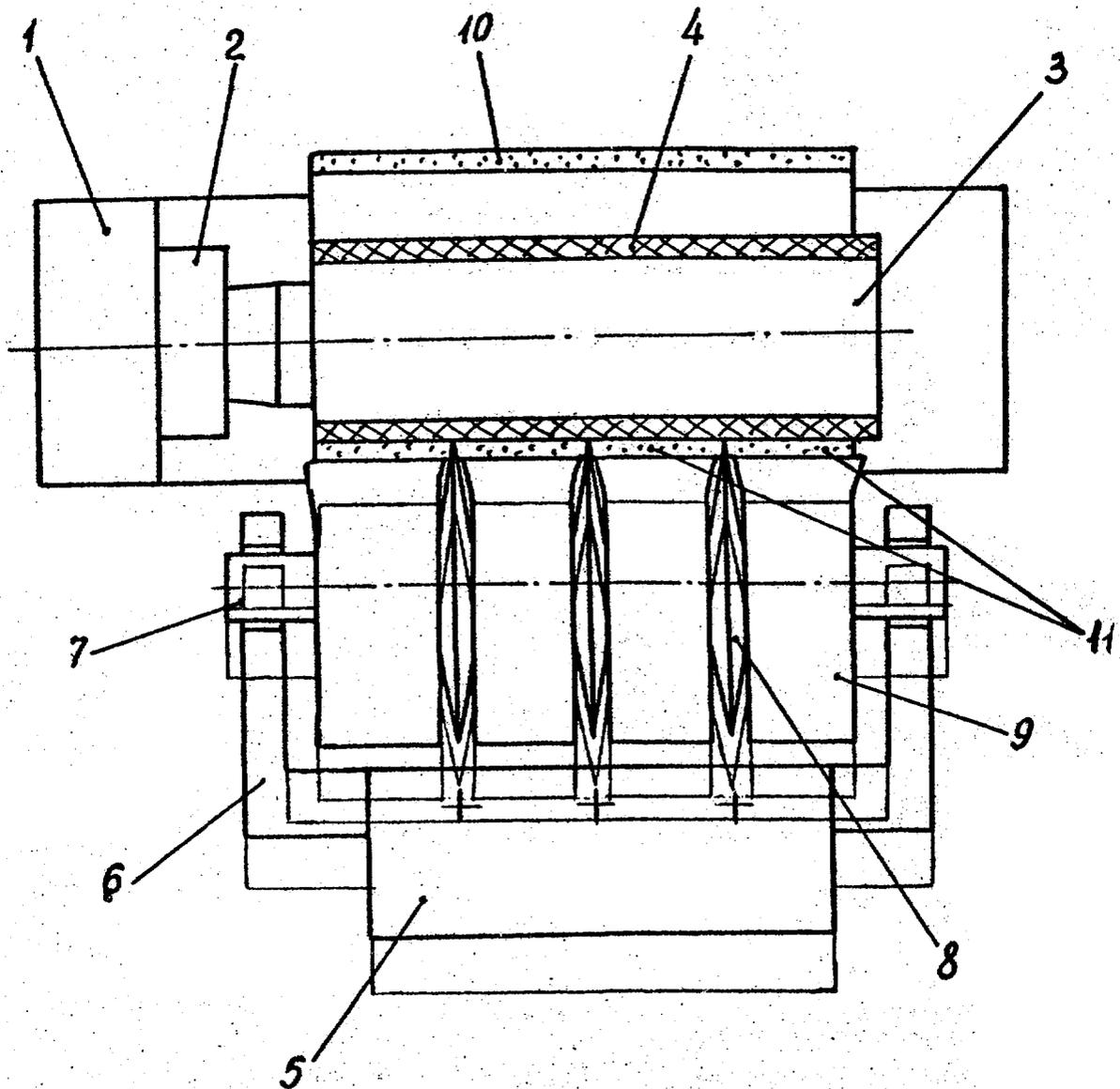
На оправку 3 одевают подлежащий разрезке викаль 10, который остается на ней в свободном состоянии в течение всего процесса резки, и сообщают вращательное движение шпинделю 2. Суппорту 5 с кронштейном 6 сообщают поперечную подачу в направлении к оправке 3 до вхождения во взаимодействие колец 9 с викалем 10. Кольца 9, деформируясь в радиальном направлении, с усилием прижимают викаль 10 к поверхности оправки 3 в зоне резки и освобождают при этом лезвия ножевых дисков 8. Посредством колец 9 вращение от оправки 3 передается на валик 7, а вместе с ним и ножевым дискам 8, производящим разрезку викаля 10 на отдельные кольцевые изделия 11 требуемой ширины.

Обратным ходом суппорта 5 диски 8 отводят в исходное положение (показано тонкими линиями), ремни 11 снимают с оправки 3, после чего технологический цикл резки повторяют.

Формула изобретения

Устройство для резки изделий, содержащее два параллельно расположенных вала с смонтированными на одном из них ножевыми дисками с промежуточными упругими прижимными кольцами, отличаю-

щееся тем, что режущая часть ножевого диска образована торцевыми фасками, расположенными под острым углом одна к другой, а прижимные кольца выполнены с диаметром не менее диаметра ножевых дисков.



Редактор

Составитель Е. Михайлова
Техред М. Моргентал

Корректор А. Обручар

Заказ 2087

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101