



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1701608 A1

(51)5 В 65 G 15/36

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

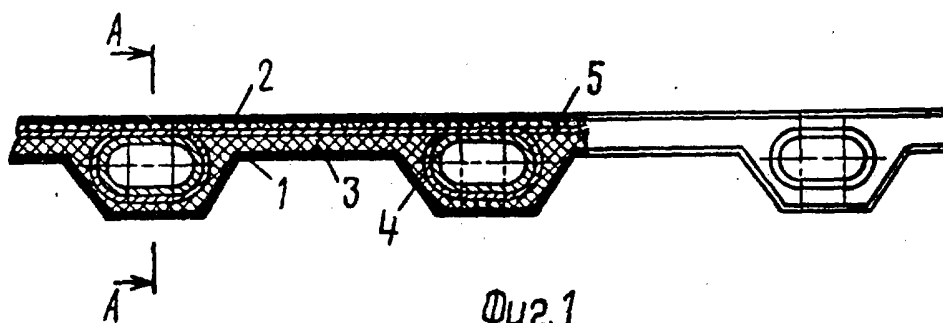
(21) 4784555/03
(22) 18.01.90
(46) 30.12.91. Бюл. № 48
(71) Белорусский политехнический институт
(72) В.В.Смильский, А.И.Бобровник,
Г.Н.Смакоуз, Я.И.Козиброда и В.А.Марты-
ненко
(53) 621.867.2(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 948789, кл. В 65 G 15/36, 1980.
Авторское свидетельство СССР
№ 1630996, кл. В 65 G 15/36, 1989.

(54) КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА

(57) Изобретение относится к конвейерным
лентам. Цель - повышение надежности в

2

работе ленты. Конвейерная лента содержит
верхнюю 1 и нижнюю 2 обкладки и распо-
ложенный между ними эластомерный слой 3 с
продольными тросами 5 и поперечными ар-
мирующими трубами (ПАТ) 4, которые охва-
чены петлями тросов 5. В поперечном
сечении ПАТ 4 выполнены в виде эллипса.
Большая ось эллипса параллельна тросам 5
и длина ее превышает длину меньшей оси
не менее чем в два раза. Такое выполнение
ленты с ПАТ 4 в сечении в виде эллипса
позволяет уменьшить толщину ленты, т.е.
улучшить ее гибкость. Ленту можно исполь-
зовать в прутковых конвейерах, при этом
обеспечивается быстрое соединение ПАТ 4
с прутками. 1 з.п. ф-лы, 8 ил.



(19) SU (11) 1701608 A1

Изобретение относится к конвейерному оборудованию, а именно конвейерным лентам.

Цель изобретения – повышение надежности в работе ленты.

На фиг.1 изображена лента, вид сбоку; на фиг.2 – то же, вид сверху; на фиг.3 – разрез А-А на фиг.1; на фиг.4 – I вариант использования ленты в прутковом конвейере; на фиг.5 – разрез Б-Б на фиг.4; на фиг.6 – разрез В-В на фиг.4; на фиг.7 – II вариант использования ленты в прутковом конвейере; на фиг.8 – разрез Г-Г на фиг.7.

Лента конвейера содержит нижнюю 1 и верхнюю 2 тканевые обкладки и расположенный между ними эластичный слой 3, внутри которого размещены поперечные армирующие трубы 4, охваченные петлями продольных тросов 5. Трубы 4 в поперечном сечении выполнены в виде эллипса, большая ось которого параллельна продольным тросам, при этом длина большей оси эллипса превышает длину меньшей оси не менее чем в два раза. Для улучшения сцепления с тросами и эластичным слоем внешняя поверхность поперечных труб образована накаткой.

Вариантом исполнения ленты предусматривается возможность ее соединения с другой параллельной лентой посредством прутков 6, вставляемых в трубы 4 с целью образования пруткового конвейера (фиг.4). При этом варианте оба конца прутка сформированы по форме внутренней поверхности трубы 4 и заканчиваются коническими буртиками 7, препятствующими выпаданию прутков из трубы 4. Для продавливания буртиков 7 через трубу служат пазы 8.

Во втором варианте использования ленты (фиг.7) в трубу вставлены два прутка, соединенные шайбами 9 и шплинтами 10. С

внутренней стороны лент прутки соединены скребками 11.

Лента монтируется следующим образом.

- 5 Отрезки труб длиной, равной ширине ленты, сдавливаются на прессе между двумя рифлеными плитами до момента получения эллипсного поперечного сечения с необходимым соотношением полуосей. Далее на поперечные армирующие трубы 4 на специальном станке наматываются продольные тросы 5. После намотки тросов последние обкладываются с двух сторон сырой резиной, обкладками 1 и 2, укладываются в пресс-форму и вулканизируются.

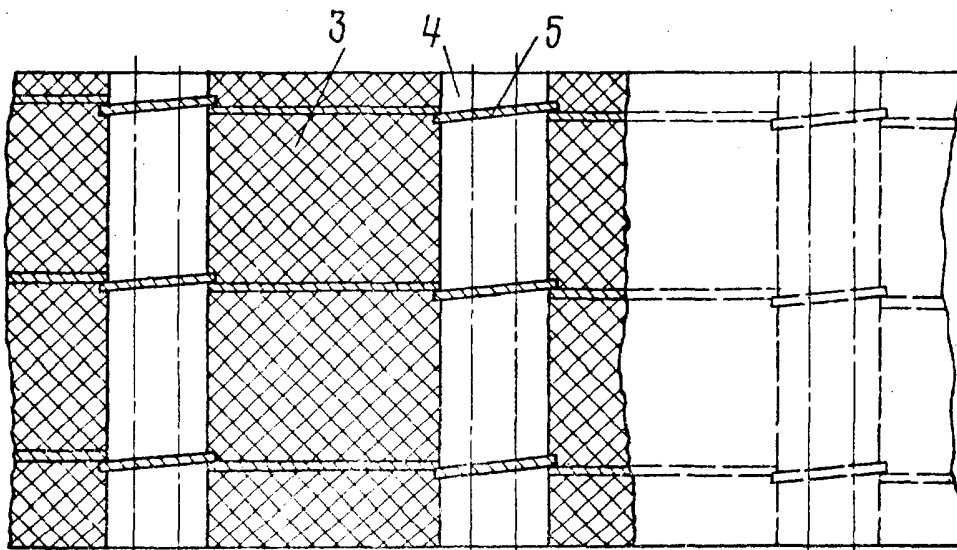
Для образования пруткового конвейера в отверстия армирующих труб 4 вставляются и закрепляются концы прутков 6.

- 20 Использование предлагаемой ленты конвейера позволяет создавать конвейеры с широким диапазоном действия – от сплошной конвейерной ленты для транспортирования сыпучих грузов до сепарирующих прутковых конвейеров для корнеклубнеуборочных машин.

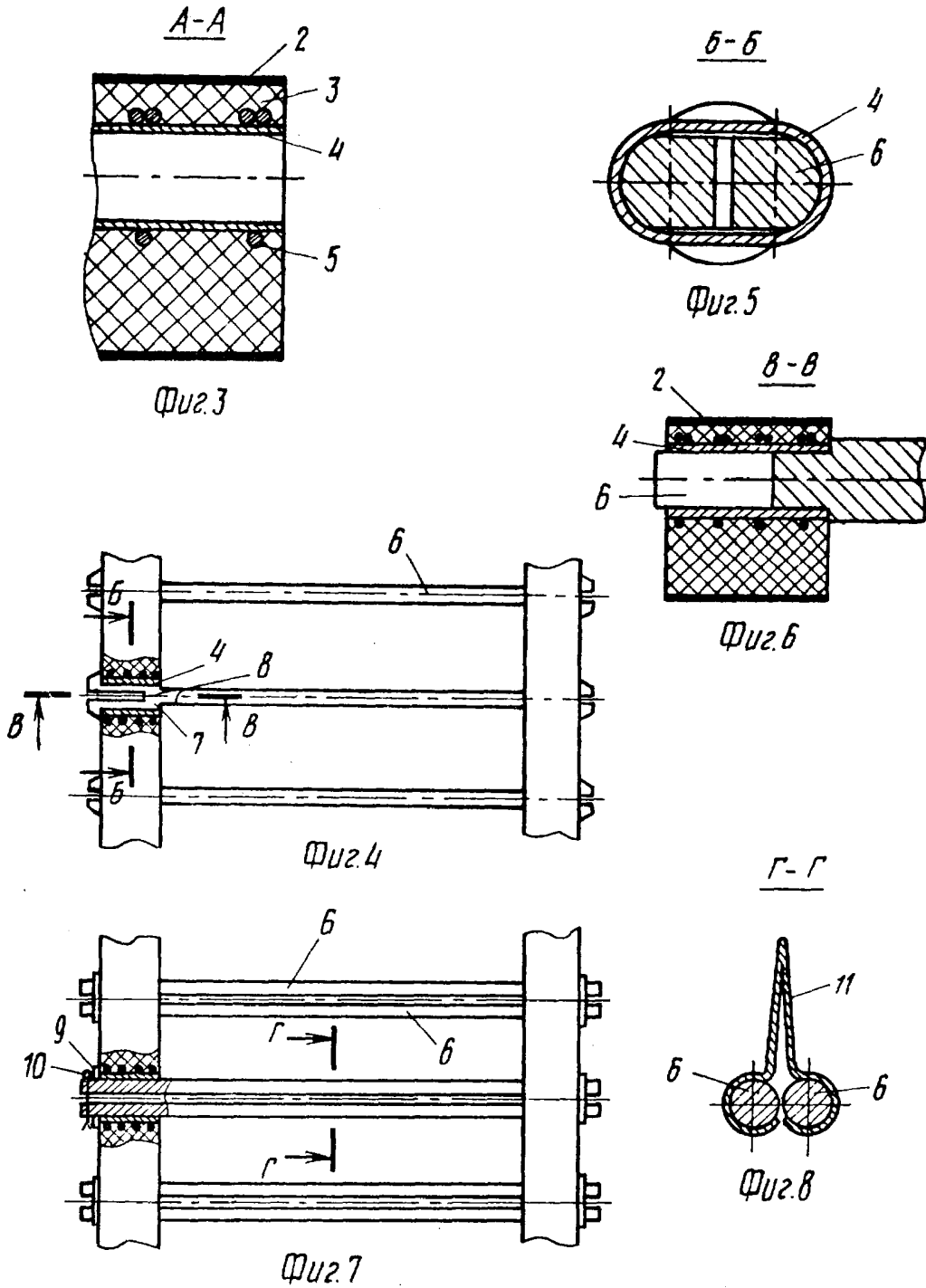
Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

- 30 1. Конвейерная лента, включающая верхнюю и нижнюю обкладки, расположенный между ними эластомерный слой с продольными тросами и поперечными армирующими трубами, которые охвачены петлями продольных тросов, о т л и ч а ю щ а я с я тем, что, с целью повышения надежности в работе ленты, поперечные армирующие
- 35 трубы в поперечном сечении выполнены в виде эллипса, большая ось которого параллельна продольным тросам.

- 40 2. Конвейерная лента по п.1, о т л и ч а ю щ а я с я тем, что длина большей оси эллипса поперечного сечения труб превышает длину меньшей оси эллипса не менее чем в два раза.



Фиг.2



Редактор Э.Слиган

Составитель Т.Бобылева
Техред М.Моргентал

Корректор М.Демчик

Заказ 4506

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул.Гагарина, 101