



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1712233** **A1**

(51) **B 62 D 55/24**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4827720/11

(22) 21.05.90

(46) 15.02.92. Бюл. № 6

(71) Белорусский политехнический институт

(72) А.Н.Никончук, М.А.Родионов и В.И.Шпилевский

(53) 629.012.113(088.8)

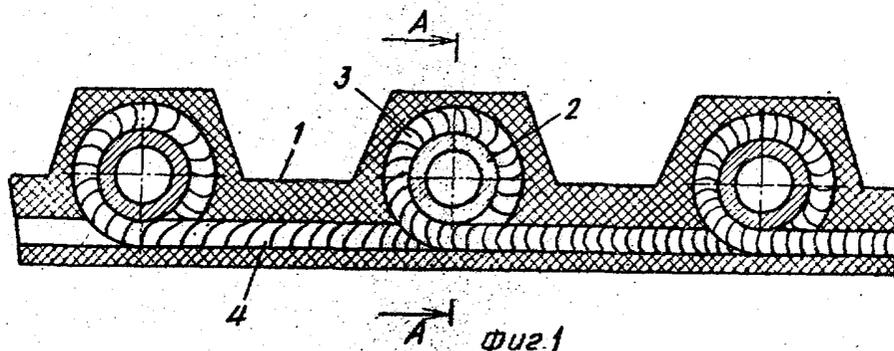
(56) Патент Германии № 469460, кл. 63 с 30, 1928.

(54) РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГУСЕНИЦА

(57) Изобретение относится к безрельсовым транспортным средствам, осна-

2

щенным гусеничным двигателем. Цель изобретения - повышение несущей способности и долговечности. Резино-металлическая гусеница 1 содержит обкладочную резину, внутри которой размещен продольно навитый по винтовой линии с разным направлением навивки от продольной оси слой тросового каркаса, причем тросами 4 каркаса образованы на поперечных армирующих элементах 2 замкнутые петли, навивки петель троса и винтовой линии расположения петель внутри тела гусеницы различны. 3 ил.



(19) **SU** (11) **1712233** **A1**

Изобретение относится к безрельсовым транспортным средствам, оснащенным гусеничным двигателем.

Известна резинометаллическая гусеница, содержащая обкладочную резину с грунтозацепами, внутри которой размещены продольно навитые слои тросового каркаса, армированного поперечными элементами.

Недостатками указанной конструкции являются небольшой срок службы гусеничной ленты из-за отсутствия непосредственной связи между продольными и поперечными армирующими элементами, что приводит к их смещению относительно друг друга и разрушению гусеницы, и низкая несущая способность гусеничной ленты, также определяемая наличием жесткого армирующего каркаса и эластомера.

Наиболее близким к предлагаемому является гусеничная лента, содержащая обкладочную резину, внутри которой размещены продольно навитые слои тросового каркаса, армированного поперечными элементами, охваченными петлями, образованными вокруг элементов тросами, причем петли троса расположены с изменением через элемент направления навивки.

Однако в известной ленте форма поперечных силовых элементов и их размещение таковы, что при передаче тягового усилия возникает сила, стремящаяся повернуть армирующий элемент в петлях и в теле гусеницы, что снижает долговечность гусеницы. Кроме того, если соблюдать схему намотки армирующего каркаса, то после прохода троса по обводу гусеницы он достигает первоначального положения, тогда для обмотки элементов далее необходимо запасовать новый трос. Гусеничная лента, несущая основа которой состоит из отдельных кусков троса, не имеет удовлетворительной несущей способности.

Цель изобретения - повышение несущей способности и долговечности резинометаллической гусеницы.

Поставленная цель достигается тем, что в резинометаллической гусенице, содержащая обкладочную резину с грунтозацепами, размещенные внутренние продольные слои тросового каркаса и поперечные армирующие элементы, ох-

ваченные вокруг петлями тросов каркаса, тросы навиты на поперечные элементы по винтовой линии от продольной оси гусеницы к ее краям с разным направлением навивки в одной и другой продольных частях гусеницы, причем навивки петель и винтовой линии расположения петель внутри обкладочной резины различны.

Навивка троса по винтовой линии позволяет проводить по всему гусеничному обводу цельный отрезок троса многократно, что повышает несущую способность гусеницы за счет усиления несущего слоя, так как трос запасовывается один раз. При передаче тягового усилия армирующим каркасом из тросов, навитых по винтовой линии, возникает поперечная составляющая, которая устраняется различным направлением винтовой линии от продольной оси гусеницы. Расположение петель и винтовой линии тросов позволяет армировать грунтозацепы, а тросы несущей основы располагать в нейтральном слое эластичной ленты.

На фиг. 1 показан участок резинометаллической гусеницы, на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1, на фиг. 3 - схема расположения армирующих продольных тросов и поперечных армирующих элементов.

Резинометаллическая гусеница 1 (фиг. 1) содержит обкладочную резину, внутри которой размещен продольно навитый слой тросового каркаса, армированный поперечными элементами 2, охваченными петлями 3, образованными вокруг элементов 2 тросами 4, причем тросы 4 навиты по винтовой линии от продольной оси гусеницы 1. Кроме того, навивки петель 3 троса 4 и винтовой линии расположения тросов с петлями внутри тела гусеницы различны.

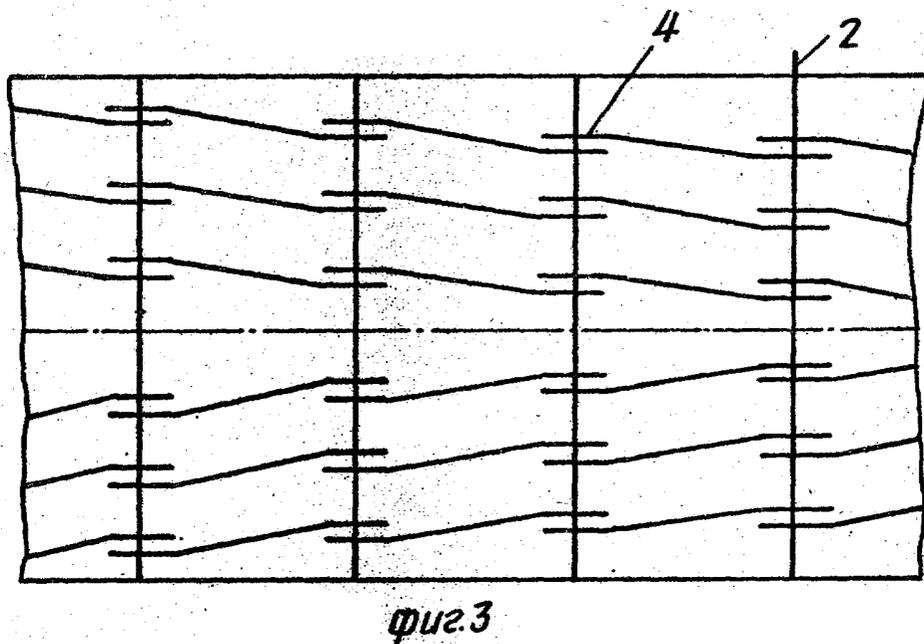
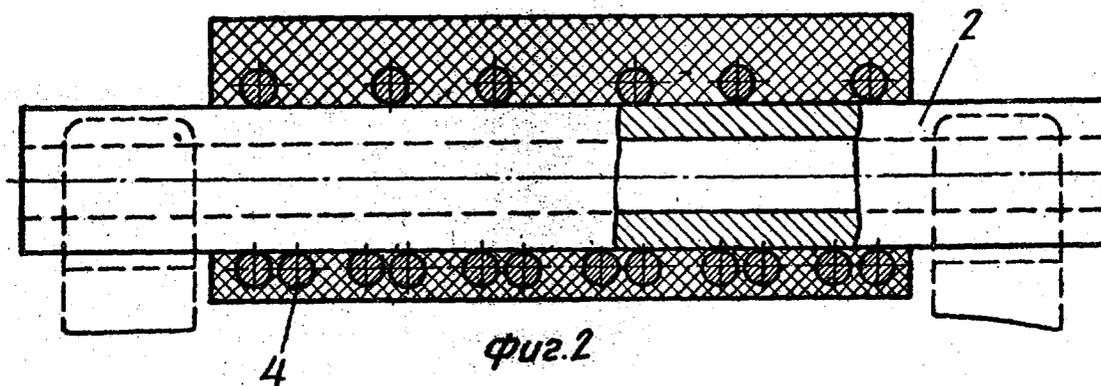
Таким образом, предлагаемая резинометаллическая гусеница за счет рациональной намотки тросов несущего слоя в теле гусеницы позволяет повысить несущую способность и долговечность гусеничной ленты.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Резинометаллическая гусеница, содержащая обкладочную резину с грунтозацепами, размещенные внутри нее

продольные слои тросового каркаса и поперечные армирующие элементы, охватываемые вокруг петлями тросов каркаса, отличающаяся тем, что, с целью повышения несущей способности и долговечности, тросы навиты на поперечные элементы по вин-

товой линии от продольной оси гусеницы к ее краям с разным направлением навивки в одной и другой продольных частях гусеницы, причем навивки петель и винтовой линии расположения петель внутри обкладочной резины различны.



Редактор А.Огар

Составитель В.Шпилевский

Техред М.Моргентал

Корректор С.Шекмар

Заказ 501

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г.Ужгород, ул. Гагарина, 101