


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

Факультет машиностроительный
Кафедра «Технологическое оборудование»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ
Заведующий кафедрой

 Яцкевич О.К.
инициалы и фамилия
« 12 » 01.12.2020 г.

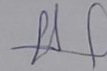
РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Разработка инструментального обеспечения обработки детали «Корпус кулака» №75306-30010387 на горизонтально-расточном станке модели ИС2А636»

Специальность 1-36 01 03 «Технологическое оборудование машиностроительного производства»

Специализация 1-36 01 03 02 «Инструментальное производство»

Обучающийся
группы 30305116



А.Г. Малютко

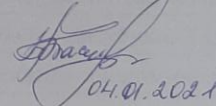
Руководитель



Е.А. Маркова
ст. преподаватель

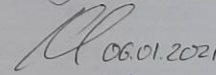
Консультанты:

по разделу «Экономическая часть»



Л.В. Бутор
ст. преподаватель

по разделу «Кибернетическая часть»



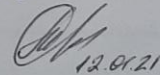
Л.А. Колесников
вед. инженер-программист

по разделу «Охрана труда»



Е.Ф. Пантелеенко
к.т.н., доцент

Ответственный за нормоконтроль



Е.А. Маркова
ст. преподаватель

Объем проекта:

Расчетно-пояснительная записка — страниц

Графическая часть — листов

Минск 2020

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист
					3

ДП 30305116/12-2020-РПЗ

РЕФЕРАТ

Дипломный проект: 109 л., 66 рис., 13 табл., 19 источника, 1 прил.

В дипломном проекте разработано инструментальное обеспечение обработки детали «Корпус кулака» №75306-30010387 на горизонтально-расточном станке модели ИС2А636.

Проведен патентно-информационный поиск и анализ выявленных конструкций сборных торцовых фрез и выбрана оптимальная конструкция для дальнейшего проектирования.

Спроектирована торцовая фреза.

Разработано инструментальное обеспечение детали «Корпус кулака», подобрано оборудование, режущий и вспомогательный инструмент.

Разработано приспособление и инструментальные наладки.

Проведены расчёты режимов резания наладки.

Произведено технико-экономическое обоснование разработанного техпроцесса.

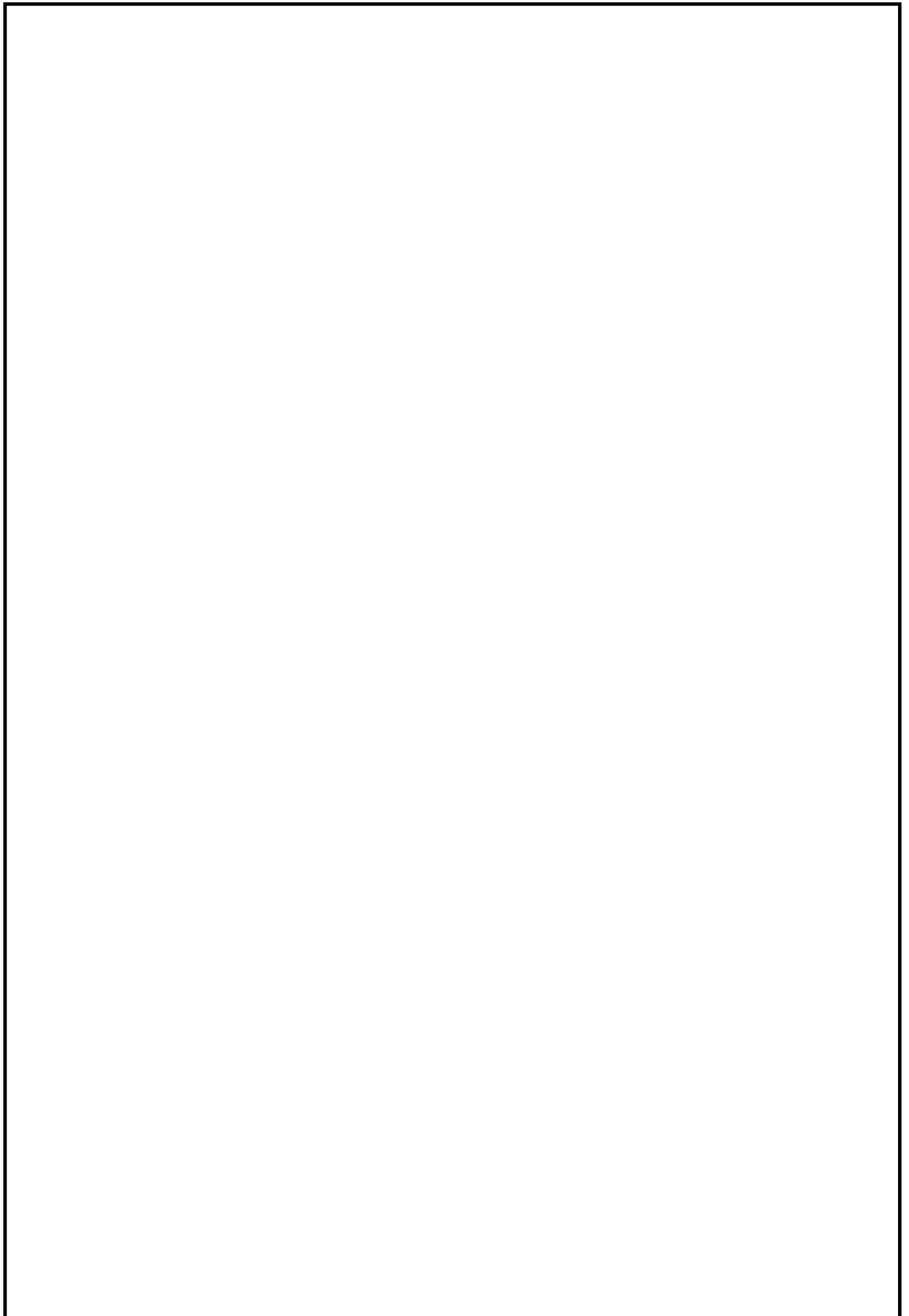
Студент дипломник подтверждает, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние исследуемого объекта, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

					ДП 30305116/12-2020-РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3

ЛИТЕРАТУРА

1. Антонюк В. Е. Конструктору станочных приспособлений. - Мн.: Беларусь, 1991. - 400 с.
2. Бабук В.В. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении/ Шкред В.А. Мн.: Высшая школа, 1987, 255с.
3. Белов С.В. Средства защиты в машиностроении: Расчет и проектирование: Справочник/ Козьяков А. Ф, Партолин О. Ф. и др.;— М.; Машиностроение, 1989.— 368 с: ил.
4. Власов А.Ф. Безопасность при работе на металлорежущих станках. – М.: Машиностроение, 1977, -120 с.
5. Власов А.Ф. Удаление пыли и стружки от режущих инструментов. - М.: Машиностроение, 1982, -240 с.
6. Горбачевич А.Ф.. Курсовое проектирование по технологии машиностроения/ Шкред В. А - Мн.: Высшая школа,1983,-256с.
7. ГОСТ 12.0.003-74.ССБТ. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация.
8. ГОСТ 12.1.003-83. ССБТ. Шум. Общие требования безопасности.
9. ГОСТ 12.1.005-88.ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
10. ГОСТ 12.1.012-90. ССБТ. Вибрационная безопасность.
11. ГОСТ 12.1.019-79.ССБТ. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты.
12. ГОСТ 12.3.025-80.ССБТ. Обработка металлов резанием. Требования безопасности.
13. Каталог инструментов фирмы “SandvikCoromant”.
14. Кирсанов Г.Н. Руководство по курсовому проектированию металлорежущих инструментов. Учеб. Пособие для вузов. Под общ. ред.– М. Машиностроение, 1986. – 288 с.; ил
15. Косилова А.Г. Справочник технолога машиностроителя/ Мещяриков Р. К., Машиностроение, 1985, т.1,-656 с.
16. Кузнецов Ю.И. Оснастка для станков с ЧПУ: Справочник/ Маслов А.Р./ Байков А.Н. – М.: Машиностроение, 1983 г., - 359 с., ил.
17. Ординарцев И.А Справочник инструментальщика./ Г.В. Филиппов, А.Н. Шевченко и др.; Под общ. Ред. И.А. Ординарцева. Л: Машиностроение, 1987. – 846 с., ил.
18. Панов А.А.Обработка металлов резанием. Справочное пособие технолога/ Аникин В. В. и др.. М.: Машиностроение, 1988.
19. Палей М.Н. Технология и автоматизация инструментального производства. Волгоград, «Машиностроение», 1995, 476с.

										Лист
										3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ДП 30305116/12-2020-РПЗ					



					ДП 30305116/12-2020-РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		3