

УДК 624.012

Предварительно напряжённые монолитные железобетонные конструкции с натяжением арматуры в построечных условиях

Дикун А.А.

Белорусский национальный технический университет

Современные технологии позволяют дать возможность создания больших пролетов, увеличить передаваемые на конструкции нагрузки, контролировать жесткость сооружений. Все эти возможности открыло предварительное напряжение. Поэтому все чаще можно видеть как предварительное напряжение, которое создается в построечных условиях

В настоящее время особое внимание уделяют вопросу смешанного армирования. В этой системе предварительное напряжение создается только в необходимых областях. Однако при такой схеме необходимо учесть ряд условий и особенностей:

1) преднапряженной является только часть рабочей арматуры, поэтому сила обжатия меньше, следовательно, жесткость и трещиностойкость элементов со смешанным армированием ниже, чем элементов с полностью напрягаемой арматурой. Силу обжатия дополнительно снижает само наличие ненапрягаемой арматуры: в ней возникают сжимающие усилия от усадки и ползучести, которые вызывают растягивающие усилия в бетоне и еще больше снижают жесткость и трещиностойкость. Поэтому долю ненапрягаемой арматуры ограничивают так, чтобы она воспринимала не более (40...50) % всех усилий в растянутой арматуре.

2) данная технология достаточно требовательна ко многим факторам. Необходимо обеспечить сохранность герметичности канала и его расположение в конструкции согласно проекту.

На фоне постоянно растущих затрат на материалы и энергоносители данная система даёт экономический эффект при возведении большепролетных конструкций.

УДК 624.073.136

Жилые здания индустриального домостроения с железобетонным каркасом нового поколения

Пецольд Т.М., Потерщук В.А.*

Белорусский национальный технический университет

ГН «Институт НИПТИС им. С.С. Атаева»*

В 2010 г. заводами сборного железобетона республики впервые было выпущено более 1млн. м² многопустотных плит безопалубочного формирования. Стенды для изготовления предварительно напряженных плит безо-

пазубочного формования успешно работают на 14-ти заводах по трем основным технологиям: Weiler (Италия), Echo (Бельгия) и Вибропресс (Россия). Многослойные плиты армированы высокопрочной проволокой и канатной арматурой разных диаметров. Институт НИИТИС совместно с Полоцким государственным университетом и Брестским государственным техническим университетом разработали типовые серии плит безпазубочного формования для трех выше указанных технологий и рекомендации по проектированию дисков перекрытий и покрытий с применением плит на базе требований СНБ 5.03.01-02 и Европейских норм. Проведен весь комплекс необходимых исследований, который показал достаточную надежность конструкций при различных схемах нагружений и их высокое качество.

Перед учеными и проектировщиками стоит задача разработки новых конструктивных систем зданий, которые позволят эффективно применять многослойные плиты безпазубочного формования.

Это могут быть классические каркасные системы (колонны-ригеля) с продольной и поперечной раскладкой плит различных размеров, смешанные конструктивные системы с наружными несущими стенами и внутренним каркасом, системы с поперечными несущими стенами, монтируемыми с различным шагом. Во всех конструктивных системах наружное стеновое ограждение может выполняться из штучных материалов или трехслойных сборных стеновых панелей заводского изготовления различных размеров. Безусловно, при индустриальном круглогодичном строительстве зданий несомненным преимуществом обладают здания со сборными стеновыми панелями заводского изготовления.

УДК 693.22.004.18

Исследование гиперболических килевых панелей-оболочек покрытий

Зверев В.Ф., Пелюшкевич А.И., Казаченко Н.Я.

Белорусский национальный технический университет

В сентябре – октябре 2010 года авторами статьи было выполнено исследование конструкций покрытия спортзала и бассейна здания средней школы в п. Чисть Молодечненского района Минской области с целью оценки их технического состояния в связи с образованием дефектов в оболочках покрытия в процессе их эксплуатации.

Несущими конструкциями покрытия спортзала и бассейна являются сборные железобетонные гиперболические килевые панели-оболочки размером 18,0×3,0×1,0(н) м, запроектированные по ТУ 223БССР44-22, марка оболочек согласно проектной документации - ПОУ18.3-1К7-К^а.