

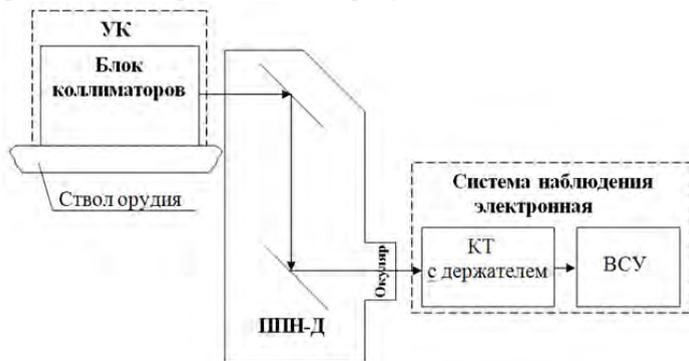
ПРИБОР ДЛЯ КОНТРОЛЯ ТОЧНОСТИ СОГЛАСОВАНИЯ ЛИНИИ ВЫСТРЕЛА С ЛИНИЕЙ ВИЗИРОВАНИЯ ТЕПЛОВИЗИОННОГО ПРИЦЕЛА

Студентка гр.113119 Тихия Е.О.

Ст. преподаватель Луговик А.Ю., канд. техн. наук, доцент Фёдорцев Р.В.
Белорусский национальный технический университет

При работе танкового прицельного комплекса, например СОЖ-М на базе БМП-3 важным параметром на стадии его изготовления и сборки является контроль рассогласования линии визирования оптического прицела и оси орудия, при их синхронных поворотах относительно линии визирования, обеспечиваемых кинематической или электрической связью орудия и управляемого элемента, например, зеркала прицела.

Принцип действия прицел-прибора наведения (ППН-Д) поясняется структурной схемой, приведенной на рисунке.



Объективы 5 блоков коллиматоров, размещённых в устройстве коллимирующем (УК) и закреплённом посредством кронштейна на стволе орудия, формируют первичные изображения, на первом зеркале перископической системы ППН-Д и далее от второго зеркала и окуляра передаются в камеру телевизионную (КТ), которая преобразует поступающие оптические сигналы в стандартные телевизионные сигналы, отображаемые на экране устройства видеосмотрового (ВСУ). На экране ВСУ наблюдается телевизионное изображение сетки коллиматора УК и марки ППН-Д СОЖ-М, находящийся в поле зрения окуляра ППН-Д СОЖ-М.

Диапазон измеряемых углов прокачки орудия в вертикальной и горизонтальной плоскости осуществляется в пределах от -6° до $+20^\circ$ с точностью $20''$.