



ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ  
ВЕДОМСТВО СССР  
(ГОСПАТЕНТ СССР)

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4862561/11  
(22) 29.08.90  
(46) 23.06.93. Бюл. № 23  
(71) Белорусский политехнический институт  
(72) А.Н.Никончук, М.А.Родионов, А.Т.Скойбеда, В.И.Шпилевский, И.В.Козловский и А.И.Бобровник  
(56) Авторское свидетельство СССР № 919927, кл. В 62 D 55/24, 1980.  
(54) РЕЗИНОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ГУСЕНИЦА  
(57) Относится: к транспортному машиностроению, а именно к гусеничным транспортным средствам, и может быть использовано в гусеничных движителях.

Изобретение относится к безрельсовым транспортным средствам, оснащенным гусеничным движителем.

Целью изобретения является повышение несущей способности и упрощение технологии изготовления резинометаллической гусеницы.

На фиг.1 изображена предлагаемая гусеница, вид сбоку; на фиг.2 – то же, вид сверху; на фиг.3 – эластичная секция, разрез; на фиг.4 – проволочный каркас, вид сбоку; на фиг.5 – разрез А-А на фиг.3; на фиг.6 – последовательность сборки армирующего проволочного каркаса.

Резинометаллическая гусеница 1 (фиг.2) содержит эластичные секции 2 с отверстиями в проушинах 3, соединительные элементы 4 в виде сдвоенных пальцев для крепления соседних секций, втулки 5 (фиг.3,5), охватывающие соединительные пальцы, и армирующий элемент 6 (фиг.4),

2

Сущность изобретения: резинометаллическая гусеница содержит эластичные звенья с проушинами, расположенными по различные стороны от эластичного звена, пальцы, установленные в размещенных в проушинах втулках, и армирующий элемент из проволоки, выполненный в виде перекрещивающихся петель. При этом втулки представляют собой две сопряженные цилиндрические поверхности с образованием продольных прилежащих плоскостей и выполнены с буртиками у обоих торцов указанных втулок. 6 ил.

представляющий собой набор отдельных параллельных проволок (фиг.6), охватывающих втулку 5 в каждой противолежащей проушине 3. При этом указанные втулки 5 представляют собой две цилиндрические поверхности с образованием продольных прилежащих плоскостей по месту сопряжения цилиндрических поверхностей. Кроме того, втулки 5 выполнены с буртиками 7 по обоим торцам. Армирующий элемент 6 навивается отдельно каждой проволокой (фиг.6а), затем одна проволока вкладывается в другую (фиг.6б), в результате получается набор из проволок с требуемой жесткостью (фиг.6в). В петли элемента 6 вставляются втулки 5 (фиг.5), после чего армирующий каркас заливается наполнителем-эластомером.

Предложенная конструкция проста в изготовлении и сборке гусеничного полотна и позволяет повысить несущую способность за счет усовершенствования соединения от-

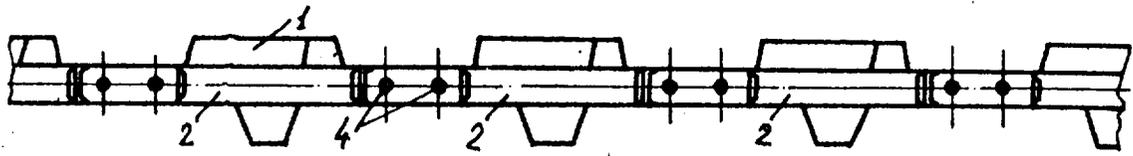
дельных гибких секций и увеличения их продольной жесткости.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

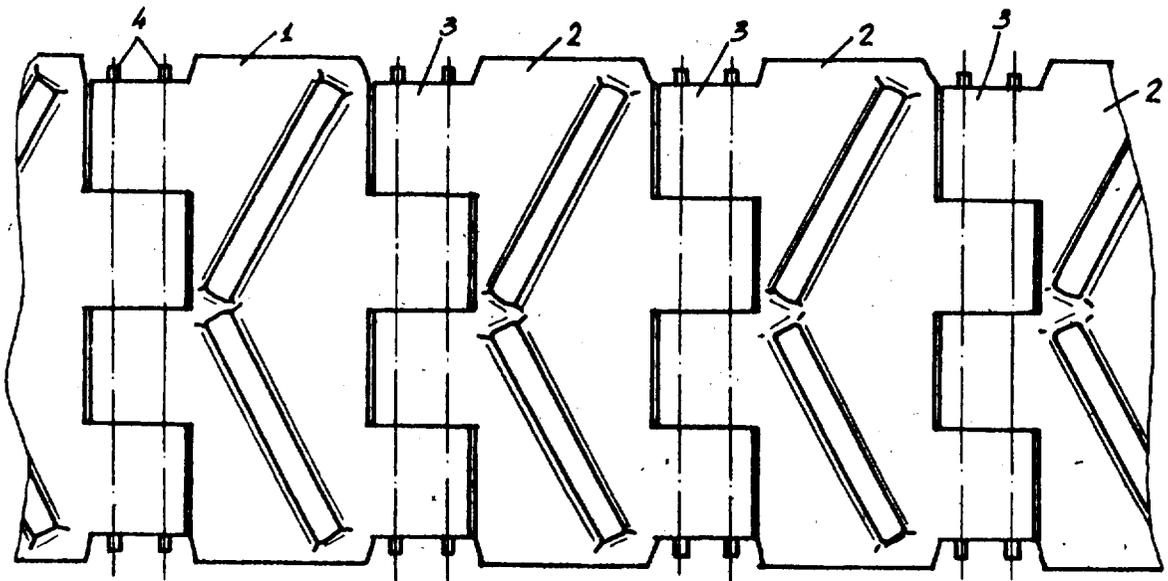
Резинометаллическая гусеница, содержащая эластичные секции с проушинами, соединительные элементы для крепления соседних секций, втулки, охватывающие соединительные элементы, и армирующий элемент, огибающий втулки, отличающаяся тем, что, с целью повышения несущей способности и упрощения технологии

изготовления, каждый соединительный элемент выполнен в виде сдвинутых пальцев, а армирующий элемент представляет собой набор отдельных параллельных проволок, охватывающих втулку в каждой противолежащей проушине, при этом указанные втулки представляют собой две сопряженные цилиндрические поверхности с образованием продольных прилежащих плоскостей по месту сопряжения цилиндрических поверхностей и выполнены с буртиками по обоим торцам.

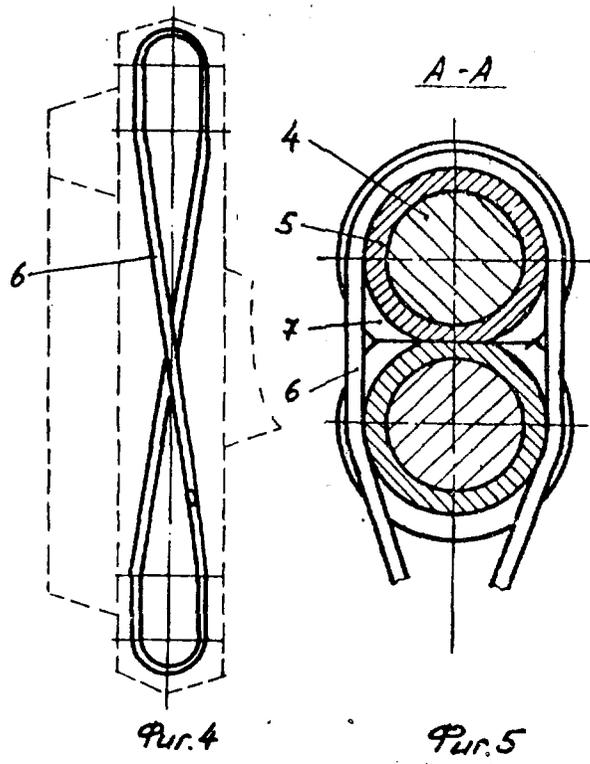
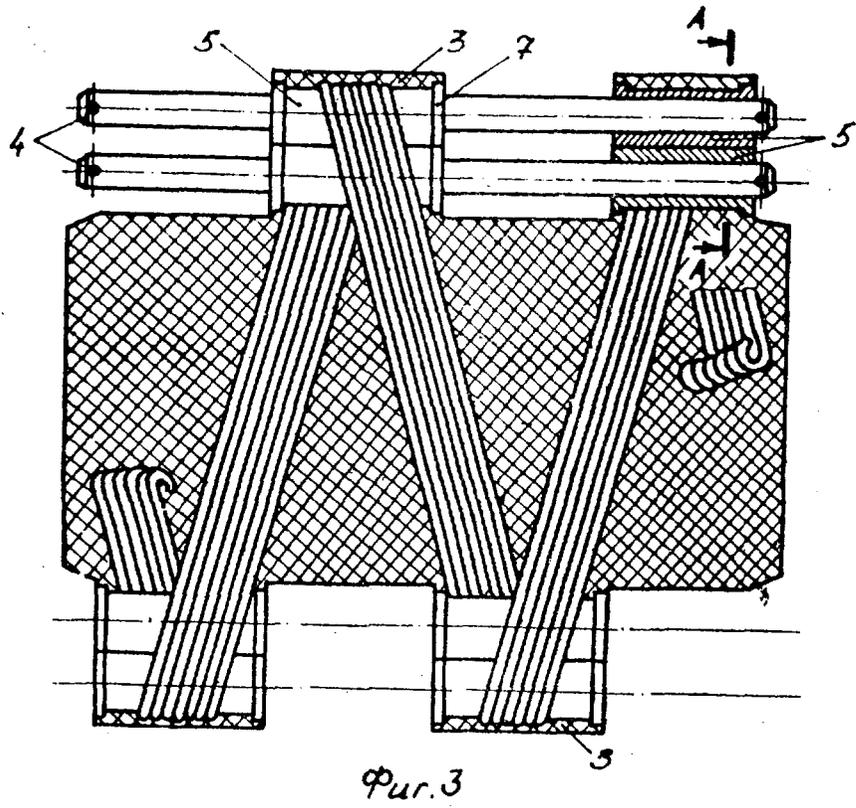
15

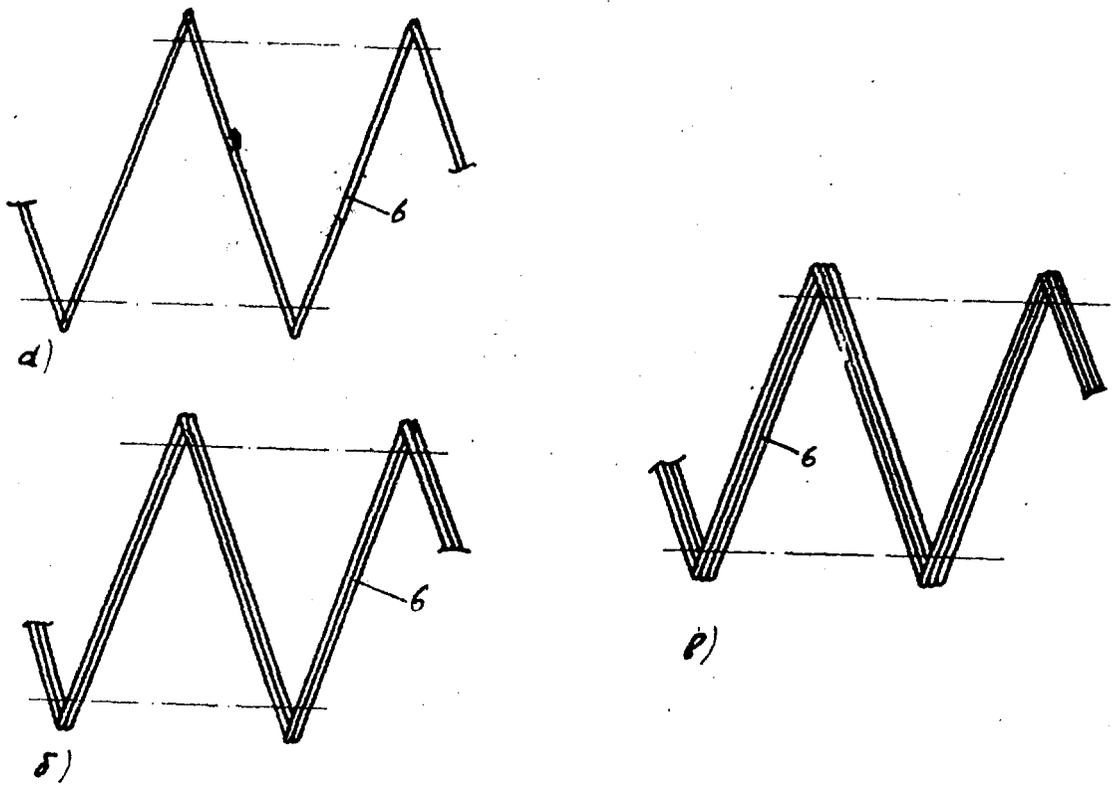


Фиг. 1



Фиг. 2





Фиг. 6

Редактор	Составитель М.Родионов Техред М.Моргентал	Корректор Л.Филь
Заказ 2171	Тираж	Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5		
Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул.Гагарина, 101		