

**Статистическое регулирование качества изготовления
строительных конструкций**

Максвитис Г.Э.

Белорусский национальный технический университет

Методическим средством статистического регулирования качества конструкций являются контрольные карты, с помощью которых отражаются процессы выполнения производственных операций.

Для оценки качества изделий могут использоваться два вида контрольных карт, которые составляются по неизмеримым и измеримым признакам параметров качества.

Процесс построения контрольных таблиц частот дефектов согласуется с анализом технологического режима выполненных производственных операций. Исходными материалами статистического регулирования качества являются результаты текущего или оперативного обследования строительных конструкций и соответствующих элементов производства.

Методически таблицы частот составляются в следующем порядке:

1. С помощью аналитической группировки выполняется разбиение накопленных значений на упорядоченные классы дефектов, близких по размерности. Объем выборки охваченных обследованиями принимается с учетом конкретных производственных условий и ограничивается по времени кратным одной смене.

Длина (d) и число (k) интервалов градации результатов измерений задается в зависимости от общего количества выявленных дефектов (n) и размаха измерений (R).

2. Наносятся штриховые отметки, соответствующие абсолютной частоте выявленных измерений по каждому интервалу и заполняются массивы относительных данных.

3. По стандартным зависимостям математической статистики для каждой серии обследований качества определяются средние размеры дефектов, среднеквадратичное отклонение, а также верхняя и нижняя границы контрольной области возможного колебания средних значений.

4. К серийным таблицам частот дефектов составляются содержательные таблицы (описания) технологического режима изготовления конструкций.

5. По согласованным данным таблиц частот и технологических таблиц принимаются меры, направленные на регулирование производственных процессов изготовления конструкций.