



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1803358 A1

(51)5 В 65 G 15/36

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПАТЕНТНОЕ  
ВЕДОМСТВО СССР  
(ГОСПАТЕНТ СССР)

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

- (21) 4897791/03  
(22) 29.12.90  
(46) 23.03.93, Бюл. № 11  
(71) Белорусский политехнический институт  
(72) А.Н.Никончук, В.И.Шпилевский и  
А.Г.Бондаренко  
(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 948789, кл. В 65 G 15/36, 1982.  
Авторское свидетельство СССР  
№ 1722974, кл. В 65 G 15/36, 1991.  
(54) ЛЕНТА КОНВЕЙЕРА  
(57) Использование: изобретение относится  
к конструкциям конвейеров с гибкими тяго-

Изобретение относится к конструкциям конвейеров с гибкими тяговыми органами.

Целью изобретения является повышение долговечности путем исключения сдвиговых деформаций между армирующими гибкими трубами.

На фиг.1 изображена лента конвейера, вид спереди; на фиг.2 – вид А на фиг.1 со схемой расположения несущих тросов и армирующих гибких труб; на фиг.3 – разрез Б-Б на фиг.1; на фиг.4 – схема расположения несущих тросов в ленте.

Лента конвейера содержит эластомерный слой 1 с верхней 2 и нижней 3 обкладкой, а также верхние 4 и расположенные под ними нижние 5 поперечные ребра, в которых вдоль их продольной оси размещены пары армирующих гибких труб 6. Внутри эластомерного слоя 1 размещены спирально навитые по всей ширине ленты тяговые тросы 7 и 8 образующие замкнутые петли вокруг армирующих гибких труб 6, причем

2

выми органами. Сущность изобретения: лента конвейера содержит эластомерный слой с верхними и расположенными под ними нижними поперечными ребрами, размещенные в них вдоль продольной оси пары армирующих гибких труб, обвитых петлями тяговых тросов, расположенных по винтовой линии по ширине ленты, и верхнюю и нижнюю обкладки эластомерного слоя. При этом расположенные в верхнем и нижнем рядах армирующие гибкие трубы смежных пар обвиты петлями продольных тяговых тросов поочередно. 4 ил.

расположенные в верхнем и нижнем рядах армирующие гибкие трубы 6 смежных пар обвиты петлями продольных тяговых тросов 7 и 8 поочередно.

Лента конвейера работает следующим образом. При зацеплении, например, нижнего ряда поперечных ребер 5 ленты конвейера с выступами ведущего барабана конвейера (не показан) окружная сила передается на армирующие гибкие трубы 6, расположенные в нижнем ряду ребер 5, за счет того, что тросы 7 и 8 обмотаны непосредственно вокруг труб 6 с натяжением и являются несущими воспринимая растягивающую нагрузку. Транспортируемый материал (не показан) расположен между поперечными ребрами 6 верхнего ряда. При изгибе ленты на барабанах конвейера оба троса 7 и 8 изгибаются с одним из радиусов кривизны, что не вызывает сдвиговых деформаций между тросами.

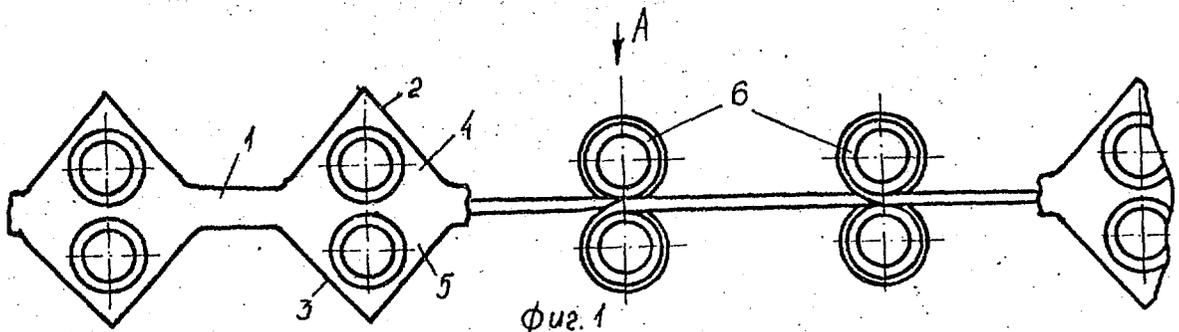
(19) SU (11) 1803358 A1

Чередование замкнутых петель тросов на армирующих гибких трубах обеих сторон ленты обеспечивает одинаковое нагружение обоих тросов и отсутствие каких-либо сдвиговых напряжений между ними, что по-  
5

**Формула изобретения**

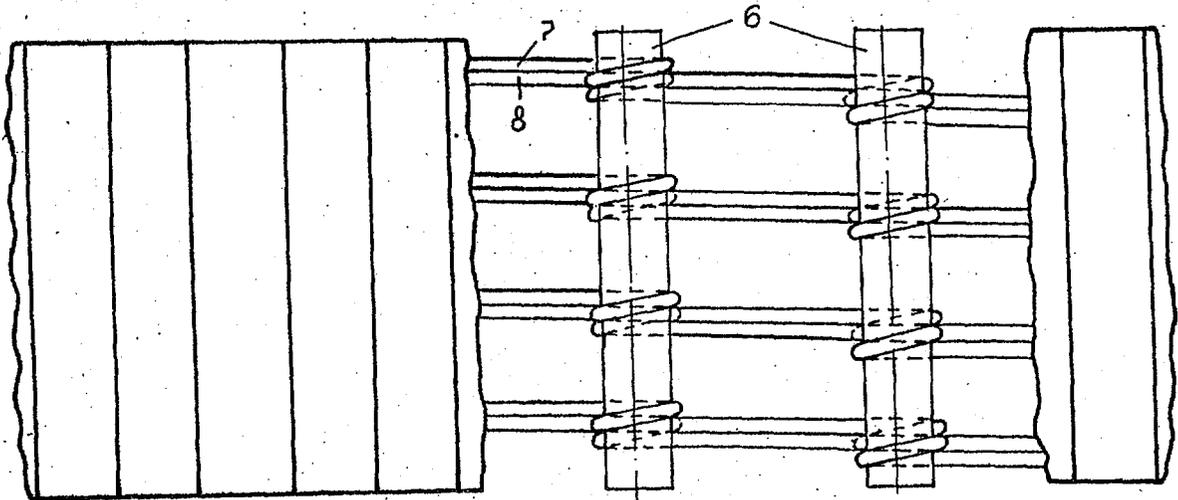
Лента конвейера, включающая эластомерный слой с верхними и расположенными под ними нижними поперечными ребрами, размещенные в них вдоль продольной оси

пары армирующих гибких труб, обвитых петлями тяговых тросов, расположенных по винтовой линии по ширине ленты, и верхнюю и нижнюю обкладки эластомерного слоя, отличающаяся тем, что, с целью повышения долговечности ленты путем исключения сдвиговых деформаций между армирующими гибкими трубами, расположенные в верхнем и нижнем рядах, армирующие гибкие трубы смежных пар обвиты петлями продольных тяговых тросов пооче-  
10



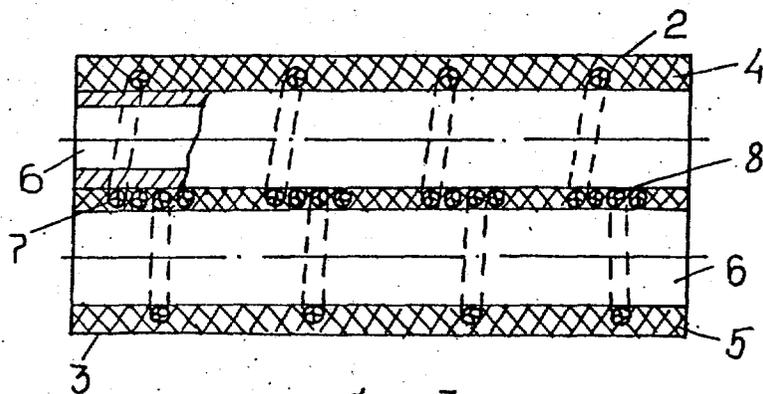
Фиг. 1

**Вид А**

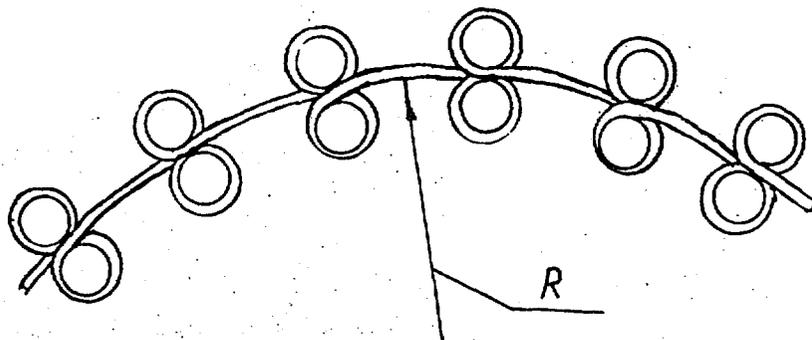


Фиг. 2

Б-Б



Фиг. 3



Фиг. 4

Редактор Т.Мельникова      Составитель В.Шпилевский      Корректор М.Керецман  
Техред М.Моргентал

Заказ 1029      Тираж      Подписное  
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5