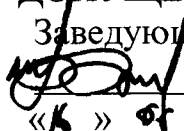


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ
КАФЕДРА «МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ В МАШИНОСТРОЕНИИ»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

 В.М. Константинов

« 16 » 05 2021 г.

**РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОЙ РАБОТЫ**


«Проект цеха термической обработки пластически деформированных
длинномерных стальных заготовок в условиях ОАО БМЗ – управляющая
компания холдинга БМК»

Специальность 1-42 01 01 «Металлургическое производство и
материалобработка»

Направление специальности 1-42 01 01-01 «Металлургическое производство и
материалобработка (материалобработка)»

Специализация 1-42 01 01-01 03 «Металловедение, технология и оборудование
термической обработки металлов»

Обучающаяся
группы 10405528


 И.Т. Медведев

Руководитель

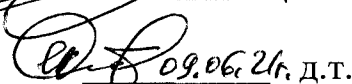
 д.т.н., профессор.
М.В. Ситкевич

Консультанты:


по экономической части

 09.06.21 ст. преподаватель В.М. Шарко

по разделу охрана труда

 09.06.21 г. д.т.н, проф. А.М. Лазаренков

Ответственный за нормоконтроль

 ст. преподаватель
А.Ф. Пантелеенко

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка – ___ страниц;

графическая часть – ___ листов; //

РЕФЕРАТ

Пояснительная записка: 18 с., 20 рис., 43 табл., 9 источников, 3 прил.

Ключевые слова: ТЕРМООБРАБОТКА, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ, ТЕХНИЧЕСКИЕ РАСЧЕТЫ, ОТЖИГ, ЗАКАЛКА, ОХРАНА ТРУДА, ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ОБОСНОВАНИЕ, ПЛАНИРОВКА ЦЕХА.

Тема проекта: проект цеха термической обработки пластически деформированных длинномерных стальных заготовок в условиях ОАО БМЗ - управляющая компания холдинга «БМК».

Цель проекта – разработка технологических процессов термической обработки деформированных длинномерных стальных заготовок, и на основе этого проектирование термического цеха.

В процессе проектирования выполнены следующие разработки – технологические процессы получения деталей, технические расчеты проектируемого цеха, разработаны правила техники безопасности и проработаны вопросы охраны труда в цехе, была рассчитана себестоимость продукции, после чего вычислен срок возврата инвестиций в проектируемый цех.

Приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого объекта, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Марочник сталей и сплавов. Под ред. Сорокина В.Г. – М.: Машиностроение, 1980.
2. Термическая обработка в машиностроении: Справочник/Под ред. Ю.М. Лахтина, А.Г. Рахштадта. – М.: Машиностроение, 1980. – 783 с.
3. Каталог оборудования цехов для объёмного и поверхностного упрочнения металлов/Стефанович, В.А, Смёткин, В.А, Стефанович А.В и др/Мн-2012-85 стр.
4. Расчёты нагревательных устройств:учебно-методическое пособие для студентов специальностей 1-36 01 05 «Машины и технология обработки материалов давлением», 1-36 01 02 «Материаловедение в машиностроении». В 3 ч. Ч.1./М.В. Логачёв,Н.И. Иваницкий, Л.М. Давидович. – Мн.: БНТУ, 2007.- 160 с.
5. Долженков И.Е., Стародубов К.Ф., Спасов А.А. Основы проектирования термических цехов - Учебное пособие. - К.: 1986. - 215 стр.
6. Ежемесячный промышленный журнал для профессионалов и руководителей: «Сравнение технологии PulsPlasma® от фирмы PlaTeG GmbH с другими методами упрочнения поверхности»: Металлообработка и станкостроение// Мир станкостроения и технологий. – 2011. - №7-8
7. Термоциклическое и химико-термоциклическое упрочнение сталей/ А.М. Турьев, Л.Г. Ворошнин, Ю.П. Хараев и др.// Ползуновский вестник. – 2005. – №2 (ч.2). – 36 стр.
8. Василевич В.И., Короткевич Л.М. «Пособие по экономическому обоснованию дипломных проектов и выполнению курсовой работы по дисциплине «Организация производства и управление предприятием» для специальностей механико-технологического факультета. – Мн.: БНТУ, 2014. – 27 стр .
9. Лазаренков, А.М. Охрана труда: учебно-методическое пособие для практических занятий/ А.М. Лазаренков, И.Н. Ушакова. – Минск: БНТУ, 2011. – 205 стр.