

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ  
КАФЕДРА «Машины и технология обработки металлов давлением»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ  
Заведующий кафедрой

В.А. Томило

« 06 » 2021 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

Совершенствование технологического процесса волочения проволоки 0,25 НТ в условиях  
СтПЦ-2 «БМЗ»-УКХ «БМК».  
Производственная программа – 22 тысяч тонн проката в год.  
(наименование темы)

Специальность 1-36 01 05 «Машины и технология обработки материалов давлением»

Обучающийся группы 30402117

Руководитель

Консультанты:

Конструкторско-технологический раздел

Экономический раздел

Раздел охраны труда

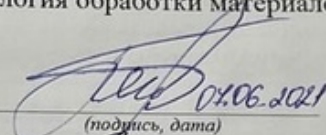
Ответственный за нормоконтроль

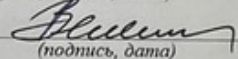
Объём проекта:

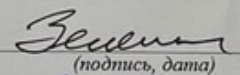
пояснительная записка – 112 страниц;


графическая часть – 15 листов;


магнитные (цифровые) носители – 1 единиц.

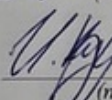
 04.06.2021 Е. А. Бабровская  
(подпись, дата)

 В.А. Зеленин  
(подпись, дата)

 В.А. Зеленин  
(подпись, дата)

 02.06.2021 И.В. Насонова  
(подпись, дата)

 02.06.2021 А.М. Лазаренков  
(подпись, дата)

 04.06.2021 И.Л. Кулинич  
(подпись, дата)

# РЕФЕРАТ

Дипломный проект: пояснительная записка 110 страниц, 32 таблицы, 6 рисунков.

Основные термины: ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ, ВОЛОЧЕНИЕ, КАТАНКА, АГРЕГАТ ПАТЕНТИРОВАНИЯ-ЛАТУНИРОВАНИЯ, ПРОВОЛОКА, СТАН ТОНКОГО ВОЛОЧЕНИЯ, ВОЛОКА, ОБЖАТИЕ, ВЫТЯЖКА, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ, ИНВЕСТИЦИИ, ОСНОВНЫЕ ФОНДЫ, ОБОРОТНЫЕ СРЕДСТВА, СЕБЕСТОИМОСТЬ, ПРИБЫЛЬ, ФОНДООТДАЧА, РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ.

Объектом проектирования является стан тонкого волочения НТ 12.6.

Тема дипломного проекта – «Совершенствование технологического процесса волочения проволоки 0,25 НТ в условиях СтПЦ-2 «БМЗ» – управляющая компания холдинга «БМК».

Цель дипломного проекта – повышение эффективности производства проволоки диаметром 0,25 НТ на стадии тонкого волочения за счет оптимизации обжатиий.

В результате проведенной работы разработан технологический процесс производства проволоки диаметром 0,25 НТ.

Разработанный технологический процесс может быть использован в метизном производстве. Данный технологический процесс повышает эффективность волочения проволоки на стадии тонкого волочения.

## СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРА

1. Бобарикин, Ю.Л. Теория и технология прокатки и волочения: методические указания / Ю.Л. Бобарикин. – Гомель: ГГТУ, 2012 г. – 36 с.
2. Битков, В.В. Современные модульные линии для высокооско
3. Коковихин, Ю.И. Технология сталепроволочного производства: учебник для вузов / Ю.И. Коковихин. – Киев, 1995 – 88 с.
4. Желтков, А.С. Расчет переходов для станков мокрого волочения / А.С. Желтков, В.В. Филиппов, А.Н. Савенок // Сталь. – №5. – 2000. – С. 44-47.
5. Горловский, М.Б. Справочник волочильщика проволоки / М. Б. Горловский, В.Н. Меркачев. – М.: Металлургия. –1993 – 336 с.
6. Дампилон, В.Г. Удаление окалина с поверхности катанки / В.В. Петрович, А.Н. Березин, Г.И. Романов // Сталь. – 2003. – №12.– С. 21-23.
7. Курмаз, Л.В. Проектирование деталей машин / Л.В. Курмаз, А.Т. Скойбеда. – Мн.: Технопринт, 2002. – 186с.
8. Ничипорчик, С.Н. Детали машин в примерах и задачах / С.Н. Ничипорчик, М.И. Корженевский. – Мн.: Высш. шк., 1981. – 162с.
9. Чернавский, С.А. Курсовое проектирование деталей машин / С.А. Чернавский. – М.: Машиностроение, 1987. – 252с.
10. Яблонский, А.А. Курс теоретической механики / А.А. Яблонский, В.М. Никифорова. – М.: Высш. шк., 1984. – 343с.
11. Лазаренков, А.М. Охрана труда на предприятиях металлургического производства / А.М. Лазаренков. – Мн.: Технопринт. – 2002 – 264 с.
12. Кукин, П.П., Безопасность технологических процессов и производств /П.П. Кукин, В.Л. Лапин, Е.А. Подгорных [и др.]. – М.: Высшая школа. – 1999 – 319 с.
13. Сибикин, Ю.Д. Безопасность труда при монтаже, обслуживании и ремонте электрооборудования предприятий / Ю.Д. Сибикин. – М.: Машиностроение. – 2002 – 47 .
14. Шейнблит, А.Е. Курсовое проектирование деталей машин: Учеб. Пособие для техникумов / А.Е. Шейнблит. – М.: Высш. шк., 1991. – 432 с.
15. Анурьев, В.И. Справочник конструктора-машиностроителя. 5-е изд., перераб. и доп. / В.И. Анурьев. – М.: Машиностроение, 1979. – 559 с.

16. ГОСТ 18855-94. Подшипники качения. Динамическая расчетная грузоподъемность и расчетный ресурс (долговечность). – Москва, 1996. – 26 с.
17. Кожевников, Е.А. Организация, планирование производства. Управление предприятием: Практическое пособие / Е.А. Кожевников, С.Е. Астраханцев, И.Н. Ридецкая. – Гомель: ГГТУ им. П.О.Сухого, 2003. – 26с.
18. Кожекин, Г.Я. Организация производства: Учеб. пособие / Г.Я. Кожекин, Л.М. Сеница – Мн.: ИП «Экоперспектива», 1998. – 334с.
19. Сачко, Н.С. Организация, планирование и управление машиностроительным предприятием: Учеб пособие / Под ред. Н.С. Сачко, И.М.Бабука. – Мн.: Выш.шк., 1988. – 272с.
20. Родионов, Б.Н. Организация, планирование и управление машиностроительным производством: Учебн. пособие для студентов машиностроительных специальностей вузов / Под общ.ред. Б.Н.Родионова. – М.: Машиностроение, 1989. – 328 с.
21. Васильева, В.Н. Организация производства в условиях рынка: Учеб пособие / Под ред. В.Н. Васильева, М.М. Галаганова. – М.: Выш.шк., 1992. – 301с.