

2. Галатенко В.А. Идентификация и аутентификация, управление доступом лекция из курса "Основы информационной безопасности". - Интернет Университет Информационных Технологий, 2010г.

3. Сабанов А.Г. Аутентификация как часть единого пространства доверия / Электросвязь. 2012. №8, с.40-44.

4. Сабанов А.Г. Обзор технологий идентификации и аутентификации / "Документальная электросвязь" 2006., №17, с.23-27.

## **ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА АППАРАТОВ ФЛЮОРОСКОПИЧЕСКОГО ТИПА КАК СРЕДСТВ ПОИСКА ПРИ ТАМОЖЕННОМ ДОСМОТРЕ**

Сладикова Я.С.

Научный руководитель: д.т.н., доцент Голубцова Е.С.  
Белорусский национальный технический университет

Под досмотрово-поисковой техникой понимается комплекс технических средств, используемый для поиска объектов, обнаружение которых органолептическим методом затруднено или невозможно.

Досмотровая флюороскопическая установка – это специальная аппаратура, предназначенная для таможенного досмотра методом просвечивания объектов таможенного контроля с целью выявления в них и их содержимом любых видов предметов таможенных правонарушений и их признаков.

Главной особенностью данного класса досмотровых установок является использование специального флюороскопического экрана для отображения результатов просвечивания контролируемого объекта. Свечение, возникающее под воздействием внешнего облучения и исчезающее в течение короткого времени после окончания воздействия, называют **флюоресценцией**. Поэтому установки, использующие такой экран, называют **флюороскопами**.

Флюороскопические системы эффективно используются для решения задач обеспечения безопасности, в том числе для решения антитеррористических задач.

Объектами применения флюороскопических установок являются ручная кладь и сопровождаемый багаж пассажиров, несопровождаемый багаж пассажиров и среднегабаритные грузовые упаковки, крупногабаритные грузы, а также международные почтовые отправления.

В флюороскопических системах изображение формируется целиком, при необходимости усиливается и наблюдается оператором установки. При

этом обследуемый объект (либо его значительная часть) облучается целиком.

Выделяют несколько типов классификации флюороскопических систем. В первую очередь они подразделяются на портативные, мобильные и стационарные.

Помимо этого, различают пассивные и активные.

В пассивных флюороскопических системах изображение внутренней структуры объекта контроля наблюдается непосредственно на радиационно-оптическом преобразователе, и активные устройства, где первичная светотеневая картина с целью повышения ее качества усиливается или трансформируется различными электронными средствами.

Основным недостатком пассивных флюороскопических систем является низкий уровень яркости наблюдаемой светотеневой картины даже при достаточно высоких радиационных нагрузках на контролируемый объект.

Активные системы обеспечивают более комфортные условия наблюдения при меньших радиационных нагрузках. Несмотря на значительно более сложную конструкцию, разработка активных систем в настоящее время является основным направлением развития рентгеновской интроскопии.

Поисковые средства активного типа обеспечивают получение максимума информации о внутренней структуре объекта контроля при минимальном уровне радиационной нагрузки на него, обладают оптимальными соотношениями между весогабаритными и эксплуатационными характеристиками и отвечают жестким требованиям по безопасности работы с ними.

Кроме общих параметров, классификацию можно проводить и на основе систематики рабочих параметров конкретных изделий – чувствительности, разрешающей способности и др. По этим критериям флюороскопические установки можно разделить на две основные группы: системы с низким разрешением и высокой чувствительностью и системы с высоким разрешением и низкой чувствительностью.

Таким образом, оперативные задачи таможенных служб, требующие применение технических средств таможенного контроля, является основным для понимания роли и места ТСТК в оперативной деятельности таможенных органов. Так, необходимость и целесообразность разработки различных типов флюороскопических средств определяется широким разнообразием поисковых задач, различными условиями их решения, экономическими и другими требованиями.

## Литература

1. Дьяконов, В. Н., Малышенко, Ю.В. Теория и практика применения технических средств таможенного контроля: Учеб. пособие / Под ред. Ю.В. Малышенко. Владивосток: ВФ РГА, 2004. – 352 с.

2. Ковалёв А.В. Поисковые технические средства на основе методов интроскопии // Журнал «Специальная техника» [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.bnti.ru/dbtexts/ipks/old/analmat/2/kovalev2/kovalev2> – Дата доступа: 31.03.2021.

### **АНАЛИЗ И ОПИСАНИЕ БИЗНЕС-ПРОЦЕССОВ, ВЫПОЛНЯЕМЫХ ТАМОЖЕННЫМИ ОРГАНАМИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ТАМОЖЕННЫХ ОПЕРАЦИЙ**

Сладикова Я.С.

Научный руководитель: ст. преподаватель Галай Т.А.  
Белорусский национальный технический университет

Бизнес-процесс – это структурированное конечное множество действий, спроектированных для производства специфической услуги (продукта) для конкретного потребителя или рынка. Или – специфически упорядоченная совокупность работ, заданий во времени и в производстве, с указанием начала и конца, точным определением входов и выходов. Или – структурируемый, измеряемый набор действий, созданный, чтобы произвести определенный выход для конкретного клиента или рынка [2].

Каждый бизнес-процесс имеет «*Вход*» (описывает то, что преобразуется или расходуется в процессе деятельности), «*Выход*» (описывает то, что создается в результате деятельности, ее конкретную цель), «*Управление*» (описывает целенаправленный характер деятельности и включает все допустимые управляющие воздействия), «*Ресурс*» (описывает ресурсы, используемые для достижения поставленной цели).

В таможенном деле существуют такие бизнес-процессы, как контроль, выставление счетов, приём груза на хранение, хранение груза на СВХ, выдача груза с СВХ, декларирование груза, оформление в таможне, уплата таможенных пошлин и др.

Целью бизнес-процесса «приём груза на хранение» является прием и размещение груза. Обобщенный перечень операций по приемке товаров на склад выглядит следующим образом: въезд транспортного средства на территорию склада, подача необходимого подъемно-транспортного