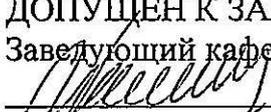


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

Машиностроительный факультет Кафедра «Технология машиностроения»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

 В. К. Шелег

 06 2021 г.
(число, месяц, год)

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

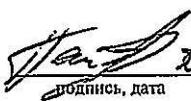
«Участок механического цеха по обработке деталей двигателя Д-245 с разработкой технологического процесса механической обработки картера маховика 245-1002312. Объем выпуска 3000 штук в год.»

Специальность 1-36.01.01 «Технология машиностроения».

Специализация 1-36.01.01.01 «Технология механосборочных производств»

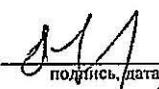
Студент-дипломник

Группы 30301215
номер

 05.05.21
подпись, дата

Д. В. Петраков
инициалы и фамилия

Руководитель

 09.06.21
подпись, дата

доцент М. А. Леванцевич
должность, инициалы и фамилия

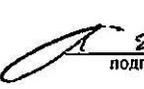
Консультанты:

по технологической части

 09.06.21
подпись, дата

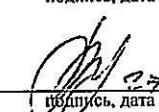
доцент М. А. Леванцевич
должность, инициалы и фамилия

по разделу «САПР»

 20.05.21
подпись, дата

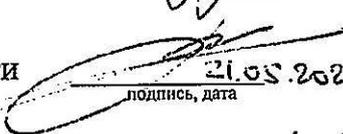
ст. преподаватель С. И. Романчук
должность, инициалы и фамилия

по разделу «Охрана труда»

 27.05.21
подпись, дата

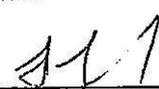
доцент Е. Ф. Пантелеенко
должность, инициалы и фамилия

по экономической части

 21.05.2021
подпись, дата

ст. преподаватель В. М. Шарко
должность, инициалы и фамилия

Ответственный за нормоконтроль

 09.06.21
подпись, дата

доцент М. А. Леванцевич
должность, инициалы и фамилия

Объем проекта:

пояснительная записка – 141 страниц;

графическая часть – 9 листов;

магнитные (цифровые) носители – 0 единиц.

Минск 2021

РЕФЕРАТ

Дипломный проект: 141 с., 30 рис., 33 табл., 15 источник, 24 прилож.

Участок механического цеха по обработке деталей двигателя Д-245 с разработкой технологического процесса механической обработки картера маховика 245-1002312. Объем выпуска 3000 штук в год.

Объектом разработки является техпроцесс изготовления картера маховика в условиях крупносерийного производства.

Цель проекта: разработать прогрессивные техпроцессы получения заготовок и механической обработки картера маховика с технико-экономическим обоснованием принятых решений.

В процессе проектирования внесены следующие изменения в базовый техпроцесс:

1. Предложен новый метод получения заготовок литьем в песчаные формы с применением стержней из холодно-твердеющих смесей.
2. За счёт изменения метода получения заготовки, уменьшились припуски и сократилось количество переходов на токарных станках с ЧПУ.

Объектами возможного внедрения элементов дипломного проекта могут служить:

1. Предложенный метод получения заготовок литье в песчаные формы с применением стержней из холодно-твердеющих смесей.

Подтверждаю, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого техпроцесса, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

Литература

1. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении. Под ред. В.В. Бабука. - Мн.: Выш. шк., 1987 - 255 с.
2. Горбачевич А.Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. - Мн.: Выш. шк., 1983. -256 с.
3. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М.; Машиностроение, 1986. - 496 с.
4. Режимы резания металлов. Справочник. Под ред. Ю.В. Барановского. - М. Машиностроение, 1972. - 406 с.
5. Антонюк В.Е. Конструктору станочных приспособлений – Мн. Беларусь, 1991.
6. Иноземцев Г.Г. Проектирование металлорежущих инструментов. – М.; Машиностроение, 1984.
7. Общемашиностроительные нормативы времени и режимов резания для работ, выполняемых на универсальных и многоцелевых станках с числовым программным управлением. Часть II. - М.; Экономика, 1990.- 473 с.
8. Дипломное проектирование по технологии машиностроения./Под общ. Ред. В.В. Бабука. - Мн: Выш. Шк., 1979.- 464 с.
9. Андерс А.А., Потапов Н.М., Шулешкин А.В. Проектирование заводов и механосборочных цехов в автотракторной промышленности. - М.; Машиностроение, 1982.- 278 с.
10. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.1/Под Ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М.; Машиностроение, 1986. - 655 с.
11. Кане М.М. Технология машиностроения. Курсовое проектирование: Учебное пособие/ М.М. Кане, А.И. Медведев, И.А. Каштальян, Г.П. Кривко, В.К. Шелег, А.Г. Схиртладзе, И.М. Бабук. Под редакцией М.М. Кане, В.К. Шелега. – Минск: Вышэйшая школа, 2013. – с.
12. Власов А.Ф. Удаление пыли и стружки от режущих инструментов / А.Ф. Власов. – М.: Машиностроение, 1982. – 240 с.
13. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация: ГОСТ

12.0.003-74. ССБТ.

14. Власов А.Ф. Безопасность при работе на металлорежущих станках / А.Ф. Власов. – М.: Машиностроение, 1977. – 120 с.

15. Лазаренков А.М. Охрана труда в машиностроении: учебное пособие для студентов учреждений высшего образования по машиностроительным специальностям / А.М. Лазаренков, Б.М. Данилко. – Минск: ИВЦ Минфина, 2012. – 288 с.