

### **Охрана труда при шлифовании**

Студентки гр. 11309116: Примова В.В., Раткевич О.А.

Научный руководитель - Автушко Г.Л.

Белорусский национальный технический университет  
г. Минск

Ювелирное производство включает в себя ряд технологических процессов, которые требуют для создания безопасных условий труда при их выполнении осуществления комплекса организационно-технических и профилактических мероприятий.

В зависимости от структуры ювелирного подразделения (цех, мастерская) на предприятии должны быть разработаны конкретные инструкции по технике безопасности для работы на всех видах оборудования, а также для рабочих различных профессий, занятых в ювелирном производстве. Инструкции должны быть согласованы с месткомом профсоюза и утверждены главным инженером предприятия. Обязанность всех работников - строго выполнять требования соответствующих инструкций по технике безопасности.

Процессы, при выполнении которых имеются повышенные вредности (плавка, литье, шлифовка), рекомендуется выполнять в отдельном помещении, чтобы не допустить загрязнения воздуха в общем производственном помещении вредными парами и пылью. В отделениях, где в процессе работы создаются вредные условия труда, должна быть оборудована приточно-вытяжная вентиляция. Наряду с принудительной вентиляцией в этих помещениях необходимо предусмотреть естественную вентиляцию, а также меры противопожарной безопасности

На шлифовщика возможно действие следующих опасных и вредных производственных факторов: подвижные части производственного оборудования; повышенное значение в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело работника; недостаточная освещенность рабочей зоны; внутрицеховой транспорт; скользкий пол; захламленность рабочего места; опасность падения грузов, абразивная металлическая пыль.

Шлифовщик, выполняющий работу на шлифовальных станках, должен:

знать требования, изложенные в технологической инструкции, инструкциях (паспортах) заводов-изготовителей оборудования и инструкции по охране труда;

знать требования электро- и пожаробезопасности при выполнении работ и уметь пользоваться средствами пожаротушения; иметь четкое представление об опасных и вредных производственных факторах, связанных с выполнением работ, и знать основные способы защиты от их воздействия;

пользоваться при выполнении работ средствами индивидуальной защиты, выдаваемыми в соответствии с Типовыми отраслевыми нормами бесплатной выдачи рабочим и служащим специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты (костюм х/бЗМи – 12 мес.; головной убор – 12 мес, ботинки кожаные с защитным носком Мун200 – 12 мес; рукавицы комбинированные (перчатки трикотажные) Ми – до износа; очки защитные ЗП – до износа; респиратор – до износа);

–уметь оказывать доврачебную помощь пострадавшим;

–выполнять правила внутреннего трудового распорядка; знать санитарно-гигиенические условия труда и соблюдать требования производственной санитарии.

С целью предупреждения травматизма необходимо в соответствии с установленным порядком проводить инструктаж работников: вводный - при поступлении на работу, первичный - непосредственно на рабочем месте и аperiodический - в процессе всей производственной деятельности (не реже одного раза в квартал).

#### **Список использованных источников**

1.Телесов М.С., Ветров А.В. Изготовление и ремонт ювелирных изделий - Москва: Легпромбытиздат, 1986 - с.192